



Уплотнение поршня Ultrathan® профиля B7 — манжета с уплотнительной кромкой и плотной посадкой по внутреннему диаметру. Данные уплотнения могут использоваться для любых применений, когда физические свойства обычных или армированных тканью эластомеров являются недостаточными.

- Надежный профиль уплотнения для наиболее жестких условий эксплуатации.
- Хорошая износостойкость.
- Более легкий монтаж.
- Подходит для полностью автоматизированного монтажа.
- Возможна установка на цельный поршень.
- Нечувствителен к пиковым давлениям.
- Высокая устойчивость к экстрюзии.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- В наличии имеются материалы, соответствующие специальным требованиям химической промышленности.
- В наличии также имеются подходящие материалы, соответствующие специальным требованиям пищевой промышленности.
- Типоразмеры соответствуют ISO 5597.
- Установка в закрытых или срезаемых посадочных канавках.
- Дополнительные типоразмеры выточенные на станке доступны в короткие сроки.

Область применения

В основном для уплотнения поршней в тяжелых режимах работы в мобильной и стационарной гидравлике.

Рабочее давление	≤ 400 бар
Рабочая температура	-35 °С до +110 °С
Скорость перемещения	≤ 0,5 м/с
Рабочие среды	Гидравлические масла на минеральной основе

Материал

P5008 — это материал компании Parker на основе полиуретана с твердостью приблизительно 93 по Шору А. Его основное преимущество по сравнению с материалами из обычного полиуретана, которые доступны сейчас на рынке, в его повышенной жаростойкости и более низкой остаточной деформации.

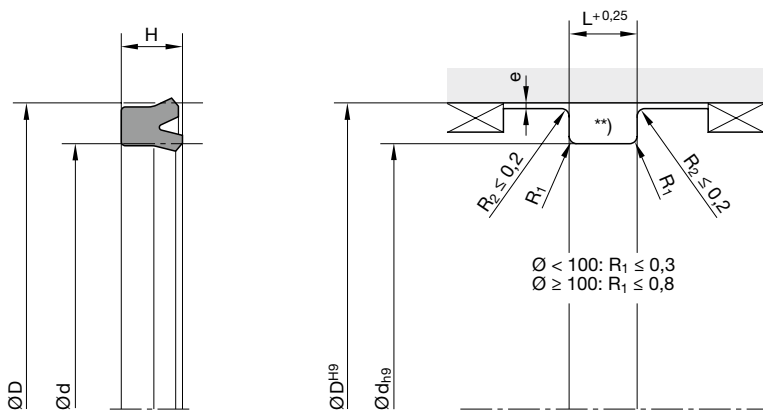
Для рабочих сред, содержащих воду, мы рекомендуем полиуретана P5001, устойчивый к гидролизу.

Инструкция по монтажу

Уплотнения должны иметь поперечный просвет (смотрите колонки H и L). Для предотвращения повреждений уплотнительной кромки при монтаже избегайте острых краев и кромок.

Обычно эти уплотнения могут быть установлены в закрытые канавки. Для определенных размеров диаметров и поперечных сечений могут понадобиться специальные монтажные инструменты. Рекомендации по монтажу можно получить по запросу. Размеры зазоров смотрите в главе «Максимально допустимый зазор».

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



** Если конструкция соответствует стандартам ISO, следует использовать указанные в них радиусы.
«e» смотрите главу «Максимально допустимый зазор».

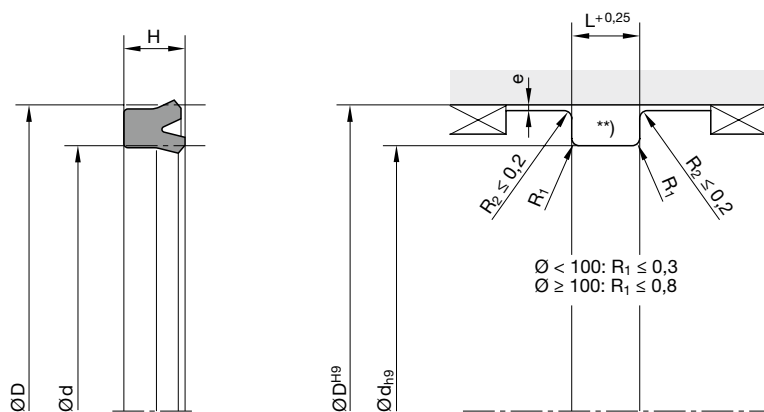
Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

D	d	H	L	ISO ¹⁾	ISO ²⁾	Заказной номер	D	d	H	L	ISO ¹⁾	ISO ²⁾	Заказной номер
15	10	4,2	4,7			B7 1504 P5008	52	42	7,3	8			B7 5209 P5008
16	8	5,7	6,3		•	B7 1608 P5008	54	44	5,5	6,1			B7 5405 P5008
16	10	5,7	6,3			B7 1610 P5008	54	44	7,3	8			B7 5409 P5008
20	12	4,2	4,7			B7 2011 P5008	55	45	7,3	8			B7 5545 P5008
20	12	5,7	6,3		•	B7 2012 P5008	57	41	11,4	12,5			B7 5703 P5008
22	12	8	9			B7 2212 P5008	60	50	7,3	8			B7 6050 P5008
24	16	5,7	6,3			B7 2416 P5008	60	50	10	11			B7 6009 P5008
25	15	7,3	8		•	B7 2015 P5008	63	48	8,6	9,5		•	B7 6032 P5008
25	17	4,5	5		•	B7 2516 P5008	63	48	11,4	12,5		•	B7 6348 P5008
25	17	5,7	6,3		•	B7 2517 P5008	63	53	7,3	8		•	B7 6353 P5008
25	18	5	5,6	•		B7 2520 P5008	63	55	5,7	6,3	•		B7 6355 P5008
27	20	7	8			B7 2720 P5008	65	55	7,3	8			B7 6055 P5008
28	20	7	8			B7 2810 P5008	67	57	7,3	8			B7 6709 P5008
32	22	7,3	8		•	B7 3222 P5008	68	58	9,5	10,5			B7 6805 P5008
32	24	5,7	6,3		•	B7 3224 P5008	70	60	7,5	8,2			B7 7011 P5008
32	25	5	5,6	•		B7 3226 P5008	70	60	12	13			B7 7012 P5008
34	22	8,5	9,5			B7 3422 P5008	75	63	8,7	9,5			B7 7027 P5008
35	25	6	6,8			B7 3524 P5008	80	60	14,5	16		•	B7 8060 P5008
35	25	7,3	8			B7 3525 P5008	80	65	8,6	9,5		•	B7 8008 P5008
38,1	30,1	5,7	6,3			B7 3810 P5008	80	65	11,4	12,5		•	B7 8065 P5008
39	29	7,3	8			B7 3909 P5008	80	70	6,7	7,5	•		B7 8010 P5008
40	28	10	11			B7 4018 P5008	80	70	12	13			B7 8011 P5008
40	30	7,3	8		•	B7 4030 P5008	90	75	11,4	12,5			B7 9075 P5008
40	30	10	11			B7 4031 P5008	95	80	11,4	12,5			B7 9580 P5008
40	32	5,7	6,3	•	•	B7 4032 P5008	100	80	14,5	16		•	B7 A080 P5008
40	33	8	9			B7 4033 P5008	100	85	11,4	12,5		•	B7 A085 P5008
43	33	7,3	8			B7 4304 P5008	100	88	9,5	10,5			B7 A088 P5008
45	35	7,3	8			B7 4535 P5008	100	90	6,7	7,5	•		B7 A090 P5008
50	35	10	11			B7 5010 P5008	110	90	8	9			B7 B008 P5008
50	35	11,4	12,5		•	B7 5035 P5008	110	90	15	16,5			B7 B004 P5008
50	40	7,3	8		•	B7 5040 P5008	115	98	14,5	16			B7 B050 P5008
50	40	10	11			B7 5041 P5008	120	105	11,4	12,5			B7 C120 P5008
50	42	5,7	6,3	•		B7 5016 P5008	121	111,1	9,5	10,5			B7 C050 P5008
50,8	41,17	6,2	7			B7 5043 P5008	125	100	18,2	20		•	B7 C210 P5008

1) Для гнезд, соответствующих ISO 5597 для цилиндров ISO 6020-2.

2) Стандартные размеры для гнезда соответствуют ISO 5597.

Другие типоразмеры по запросу.



** Если конструкция соответствует стандартам ISO, следует использовать указанные в них радиусы.
«e» смотрите главу «Максимально допустимый зазор».

Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

D	d	H	L	ISO ¹⁾	ISO ²⁾	Заказной номер
125	105	14,5	16		•	B7 C215 P5008
125	110	9,6	10,6	•		B7 C219 P5008
145	115	18	20			B7 E050 P5008
152,4	136,5	10	11			B7 F024 P5008
160	135	18,2	20		•	B7 G035 P5008
160	140	14,5	16		•	B7 G040 P5008
180	150	18	20			B7 J004 P5008
200	170	22,7	25		•	B7 L007 P5008
200	175	18,2	20		•	B7 L010 P5008
200	185	9,6	10,6	•		B7 L013 P5008
220	200	15	16,5			B7 M020 P5008
240	215	15	16,5			B7 N010 P5008
250	220	22,7	25		•	B7 N120 P5008
250	225	18,2	20		•	B7 N125 P5008
250	230	15	16,5			B7 N130 P5008
270	240	22,5	25			B7 O170 P5008
310	280	22,7	25			B7 Q028 P5008
320	290	20	22		•	B7 Q210 P5008

1) Для гнезд, соответствующих ISO 5597 для цилиндров ISO 6020-2.

2) Стандартные размеры для гнезда соответствуют ISO 5597.

Другие типоразмеры по запросу.