



Уплотнение поршня профиля E4 представляет собой манжету с уплотнительной кромкой, специально разработанную для использования в пневматике. Размеры стандартных серий профиля E4 соответствуют диаметрам цилиндров по стандартам ISO 3320, CETOP RP 52 P, RP 43 P и RP 53 P. Профиль E4 полностью взаимозаменяем со стандартными сериями профиля C2, ранее применявшегося в пневматике.

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Подходит для цилиндров с нулевой точкой амортизации.
- Надежный профиль уплотнения для наиболее жестких условий эксплуатации.
- Хорошая износостойкость.
- Длительный срок эксплуатации благодаря материалам, оптимизированным для данного применения.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Более легкий монтаж.
- Подходит для полностью автоматизированного монтажа.
- Возможна установка на цельный поршень.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Установка в закрытом гнезде.
- Низкая остаточная деформация.
- Канавки сброса давления на задней части уплотнения, обеспечивают оптимальное функционирование даже в случае контролируемого потока обработанного воздуха.

### Область применения

Рабочее давление	≤ 16 бар
Рабочая температура	-35 °C до +80 °C
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

### Материал

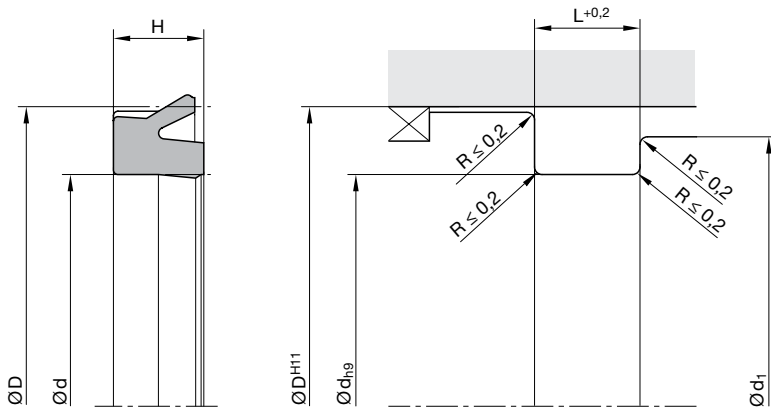
Стандарт: P5007, полиуретан (твердость по Шору A≈82).  
Для низких температур: P5075, полиуретан (твердость по Шору A≈80).

### Инструкция по монтажу

Манжета профиля E4 натягивается непосредственно на поршень в посадочную канавку. Для предотвращения повреждения уплотняющих кромок во время установки необходимо сгладить все острые кромки с поршня и трубы цилиндра.

В безмасляных условиях важно обеспечить наличие цельной пленки смазки внутри трубы цилиндра. Для обеспечения длительного срока службы уплотнения данное условие должно быть соблюдено до сборки. Для направляющих поршня рекомендуется использование направляющей ленты поршня профиля F2. Для получения детальной информации относительно наружного диаметра поршня и размеров зазора см. информацию по профилю F2.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



$d_1$  = минимальный диаметр поршня со стороны давления

Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

D	d	H	L	$d_1$	Заказной номер
20,5	14	4	4,5	19,5	E4 2016 P5007
25	17	5,5	6	24	E4 2517 P5007
32	24	5,5	6	31	E4 3224 P5007
40	30	7	7,5	38,5	E4 4030 P5007
45	33	9	10	43	E4 4533 P5007
50	40	7	7,5	48,5	E4 5040 P5007
63	53	7	7,5	61,5	E4 6353 P5007
80	68	8,5	9,5	78	E4 8068 P5007
100	88	8,5	9,5	98	E4 A088 P5007
125	110	10	11	122,5	E4 C010 P5007
160	140	14	15	155	E4 G014 P5007
160	145	10	11	157,5	E4 G022 P5007
200	180	14	15	195	E4 L018 P5007
320	295	17	18	312,5	E4 Q206 P5007

Другие типоразмеры по запросу.