



Пневматический комбинированный элемент манжета/грязесъемник профиля E9 для штоков поршней пневматических цилиндров является высокотемпературным вариантом профилей E8 и EU.

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Двухфункциональный элемент: уплотнение и грязесъемник.
- Хорошая износостойкость.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Устойчивость к высоким температурам в случае подбора соответствующего материала.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Идентичные посадочные канавки для профилей E7, E8, E9, EU, EF и ET.
- Установка в закрытых или подрезанных гнездах.
- Благодаря продуманной форме уплотнительной и грязесъемной кромки достигаются оптимальные коэффициенты трения и длительный срок службы.

Область применения

Рабочее давление	≤ 16 бар
Рабочая температура	-10 °C до +150 °C
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

Материал

Комбинированный уплотнительный элемент E9 состоит специального эластомера на основе фтор-каучука с твердостью по Шору А около 81 с металлоармированием и стопорным пружинным кольцом, соответствующему стандарту DIN 7993, тип В).

Инструкция по монтажу

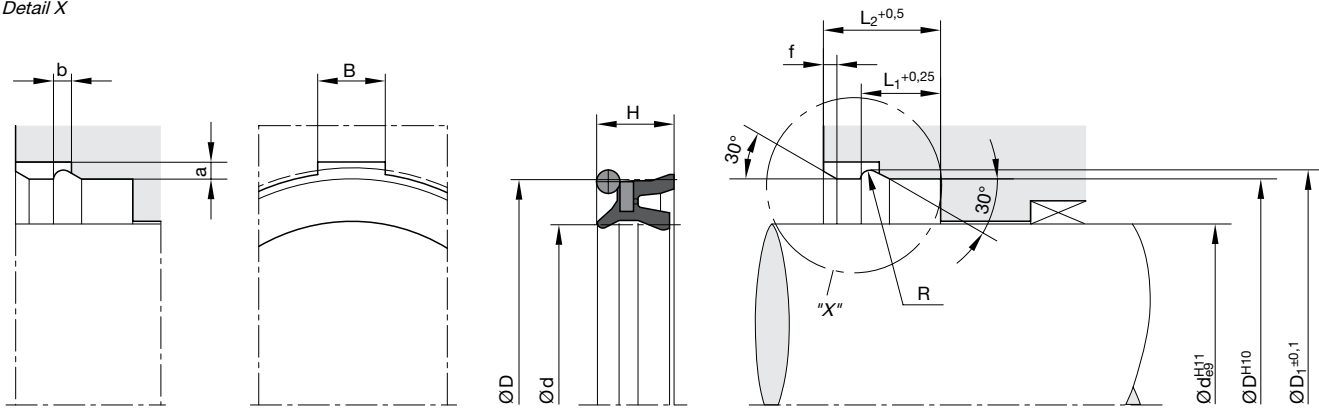
Комплект пневматического уплотнения профиля E9 вставляется в посадочное место с помощью стопорного кольца, соответствующего стандарту DIN 7993 (тип В). Уплотнение вставляется и закрепляется с помощью стопорного кольца.

Во время сборки необходимо избегать повреждения грязесъемной и уплотнительной кромок острыми краями.

В случае необходимости замены уплотнения операция может быть выполнена без снятия штока поршня, если было обеспечено наличие отверстия для демонтажа (дополнительное пространство «X»).

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.

Detail X



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	D ₁	L ₁	L ₂	R	a	b	B	f	Заказной номер
12	20	8,5	22	8,8	13	1,1	1,8	2,2	4	1,5	E9 9011 00606
12	22	8,5	24	8,8	13	1,1	1,8	2,2	4	1,5	E9 9012 00606
16	26	8,5	28	8,8	13	1,1	1,8	2,2	5	1,5	E9 9016 00606
18	26	8,5	28	8,8	13	1,1	1,8	2,2	5	1,5	E9 9017 00606
18	28	8,5	30	8,8	13	1,1	1,8	2,2	5	1,5	E9 9018 00606
20	30	8,5	32	8,8	13	1,1	1,8	2,2	5	1,5	E9 9020 00606
22	32	8,5	34,5	9,4	14	1,4	2	2,8	7,5	2	E9 9022 00606
25	35	8,5	37,5	9,4	14	1,4	2	2,8	7,5	2	E9 9025 00606
32	42	8,5	44,5	9,4	14	1,4	2	2,8	7,5	2	E9 9032 00606
40	50	8,5	52,5	9,4	14	1,4	2	2,8	7,5	2	E9 9040 00606
50	60	8,5	63,2	10,4	15	1,8	2,5	3,6	10	2	E9 9050 00606
63	75	10	78,2	11,4	16	1,8	2,5	3,6	10	2	E9 9063 00606

Другие типоразмеры по запросу.