



Самофиксирующийся комбинированный уплотнительный элемент профиля EF для сплюснутых/эллипсоидных штоков поршня в радиально непроворачивающихся пневматических цилиндрах является овальным исполнением стандартного круглого профиля EU и выполняет сразу 3 функции одновременно:

уплотнение, очистка, фиксация.

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Двухфункциональный элемент: уплотнение и грязесъемник.
- Хорошая износостойкость.
- Продолжительный срок службы благодаря форме функциональных уплотнительных кромок и выбору материала.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Геометрия изделия предотвращает скопление грязи на внутренней рабочей поверхности цилиндра.
- Идентичные посадочные канавки для профилей E7, E8, E9, EU, EF и ET.
- Короткая продольная длина.
- Установка в закрытых или подрезанных гнездах.
- Благодаря продуманной форме уплотнительной и грязесъемной кромки достигаются оптимальные коэффициенты трения и длительный срок службы.

Область применения

Для непроворачивающихся расплюснутых/эллипсоидных штоков пневматических цилиндров.

Рабочее давление	≤ 10 бар
Рабочая температура	-30 °С до +80 °С
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

Материал

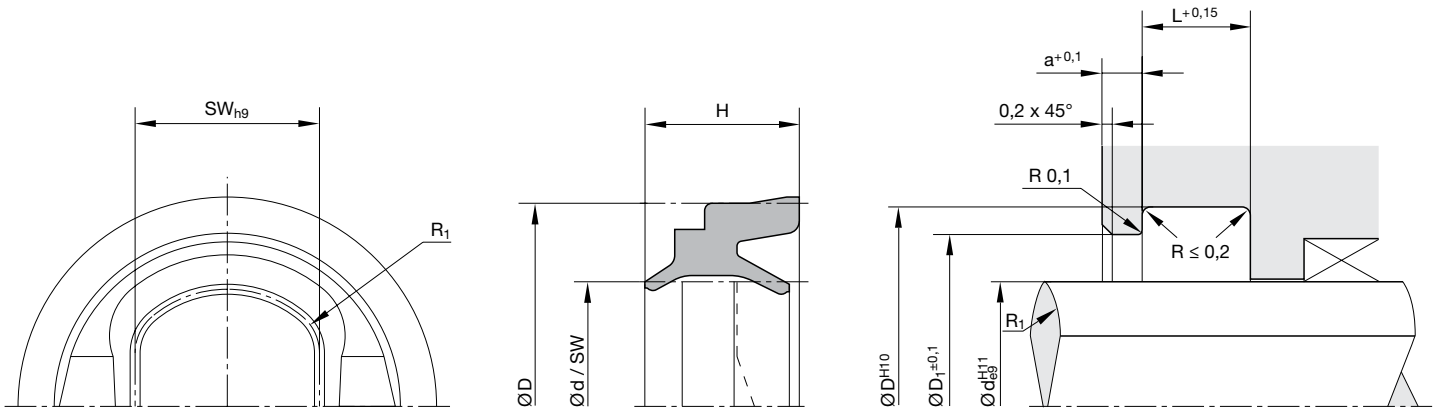
P5010, полиуретан (твердость по Шору A≈90).

Инструкция по монтажу

Во время сборки следует позаботиться о том, чтобы ни грязесъемная, ни уплотнительная кромки не были повреждены какими-либо острыми краями.

Параллельные поверхности монтажной оправки и уплотнения должны быть точно выровнены относительно друг друга.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	SW	D	H	d ₁	L	a	R	Заказной номер
6	5	11,2	5	9,1	3,6	1	0,4 - 0,9	EF 0650 P5007
8	6	14,2	5	12,1	3,6	1	0,6 - 1,1	EF 0805 P5010
10	8	16,2	6	14,1	4,2	1,2	0,6 - 1,2	EF 1A39 P5010
12	10	18,2	6	15,5	4,2	1,2	0,7 - 1,3	EF 1218 P5010*
16	13	23	6	18,8	4,2	1,2	3,0 - 4,0	EF 1623 P5010*

* На момент издания каталога прессформы для их изготовления отсутствуют. Другие типоразмеры по запросу.