



Профиль DE одностороннего действия представляет собой пневматический поршень в сборе с манжетным уплотнением и опорным завулканизированным металлическим диском, который выполняет одновременно две функции:

уплотняющую и направляющую.

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Немедленное реагирование (при полной нагрузке давления), благодаря встроенным вентиляционным каналам.
- Хорошая износостойкость.
- Идеальная антикоррозийная устойчивость благодаря полному покрытию из эластомера.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Легкое крепление к штоку поршня без дополнительных уплотнительных элементов.
- Удобный монтаж благодаря функции встроенного статического уплотнения.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Также имеется вариант двустороннего действия.
- Малая высота поршня в сборе позволяет использовать короткую конструкцию цилиндра.
- Универсальный поршень в сборе почти для всех конструкций цилиндров.

Область применения

Интегральный поршень для пневматических цилиндров одностороннего действия с применением амортизирующих элементов и без них, при условии отсутствия сильных боковых нагрузок (длинных ходов и изломов).

Рабочее давление	≤ 16 бар
Рабочая температура	
ЕК (нитрильный каучук)	-30 °С до +80 °С
ЕК (полиуретан)	-35 °С до +80 °С
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

Материал

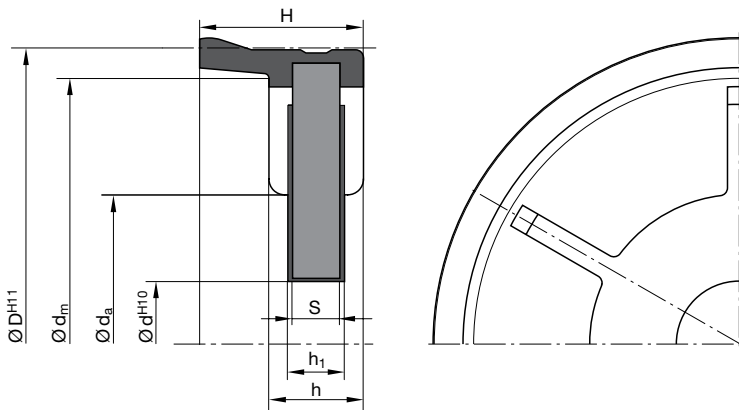
Стандартный материал — эластомер (на основе нитрильного каучука) с твердостью по Шору А около 71, с завулканизированным металлическим диском или с твердостью по Шору А 78 для диаметров > 100 мм.

Инструкция по монтажу

Чтобы избежать ослабления соединения, поршень в сборе профиля ЕК прикрепляется к штоку поршня с помощью контргайки. Для использования в условиях сухого и безмасляного воздуха поршень и труба цилиндра должны быть предварительно смазаны соответствующей смазкой с длительным сроком службы.

Необходимо обеспечить отсутствие контакта уплотнительной кромки с основанием цилиндра и крышкой цилиндра в месте упоров (см. также размер « $\varnothing d_m$ »).

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Ø d_m = макс. Ø присоединенных металлических деталей

Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

D	d	H	h	d _a	h ₁	d _m	Заказной номер
25	8	7,9	6	16	3,6	21	EK 2508 Z5051
32	8	10,65	6,5	16	4	26,5	EK 3208 Z5051
40	10	12,4	7	22	4,6	34	EK 4009 Z5051
40	14	13,4	7	22	4	34	EK 4014 Z5051
50	10	12,8	7,8	25	4,6	43	EK 5010 Z5051
50	14	13,4	7	25	5	43	EK 5014 Z5051
50	16	14	7,5	25	5	43	EK 5016 Z5051
63	27	14,1	7	40	4,6	57	EK 6332 Z5051
80	12	15,2	8	55	5,6	70	EK 8013 Z5051
80	16	15,2	8	55	5,6	70	EK 8016 Z5051
80	27	15,35	8,5	55	6	72	EK 8027 Z5051
125	20	17,6	9,5	90	5,6	114	EK C520 Z5050
140	22	19,6	10,5	108	6,6	125	EK E022 Z5050
200	27	24,55	14,5	150	10,6	180	EK L027 Z5050

Другие типоразмеры по запросу.