



Пневматический комбинированный элемент манжета/грязеъемник профиля EL является испытанным и проверенным комбинированным элементом для штоков в небольших пневматических цилиндрах и штоков клапанов.

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Двухфункциональный элемент: уплотнение и грязеъемник.
- Хорошая износостойкость.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Короткая продольная длина.
- Установка в закрытых или подрезанных гнездах.
- Благодаря продуманной форме уплотнительной и грязеъемной кромки достигаются оптимальные коэффициенты трения и длительный срок службы.

## Область применения

Рабочее давление	
EL (нитрильный каучук) N3582	≤ 10 бар
EL (полиуретан) P5008	≤ 16 бар
Рабочая температура	
EL (нитрильный каучук) N3582	-10 °C до +80 °C
EL (полиуретан) P5008	-35 °C до +80 °C
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

## Материал

Стандарт: N3582, специальный эластомер SFR® на основе нитрильного каучука (с твердостью по Шору A≈85). Этот материал обладает отличными свойствами в зонах трения.

Для низких температур: N8613, нитрильный каучук (твердость по Шору A≈80).

Для высоких температур: V3839, фтор-каучук (твердость по Шору A≈90).

Стандарт: P5008, полиуретан (твердость по Шору A≈94).

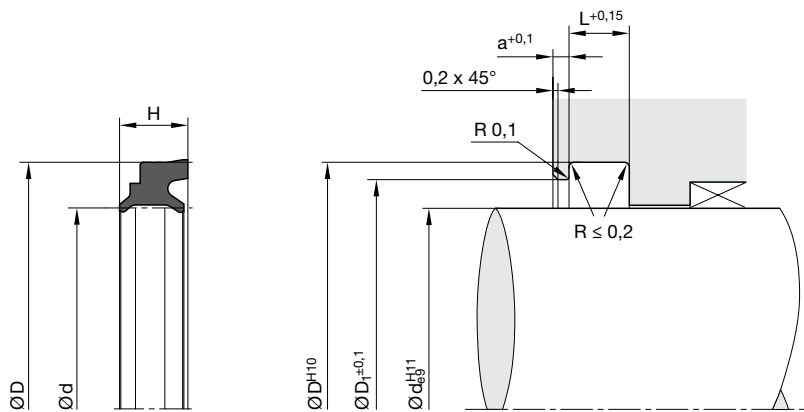
Для низких температур: P5009, полиуретан (твердость по Шору A≈94).

## Инструкция по монтажу

Самофиксирующийся комбинированный уплотнительный элемент EL легко монтируется в посадочные канавки перед установкой штока поршня.

Во время установки следует позаботиться о том, чтобы уплотнительная и грязеъемная кромки не были повреждены какими-либо острыми краями. Первоначальная смазка во время сборки необходима для обеспечения длительного срока эксплуатации.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	D <sub>1</sub>	L	a	Заказной номер
<b>EL (нитрильный каучук) N3582</b>						
4	8,2	4	6,7	3	0,8	EL 0040 N3582
6	11,2	5	9,1	3,6	1	EL 0058 N3582
8	14,2	5	12,1	3,6	1	EL 0082 N3582
10	16,2	6	14,1	4,2	1,2	EL 1016 N3582
12	18,2	6	15,5	4,2	1,2	EL 1018 N3582
16	23	6	18,8	4,2	1,2	EL 1060 N3582
<b>EL (полиуретан) P5008</b>						
4	8,2	4	6,7	3	0,8	EL 0040 P5008
6	11,2	5	9,1	3,6	1	EL 0058 P5008
6	12	7,4	9,2	5,4	1,2	EL 0060 P5008
8	14,2	5	12,1	3,6	1	EL 0082 P5008
10	16,2	6	14,1	4,2	1,2	EL 1016 P5008
10	18	7,9	14,2	5,9	1,2	EL 1017 P5008

Другие типоразмеры по запросу.