

Самофиксирующийся комбинированный уплотнительный элемент профиля ET для сплюснутых/эллипсоидных штоков поршня в радиально непроворачивающихся пневматических цилиндрах является овальным исполнением стандартного круглого профиля EU и выполняет сразу 3 функции одновременно:

уплотнение, очистка, фиксация.

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Двухфункциональный элемент: уплотнение и грязесъемник.
- Хорошая износостойкость.
- Отсутствует риск коррозии, поскольку комбинированная деталь, выполняющая одновременно функции фиксатора и грязесъемника, устраняет необходимость использования дополнительных проволочных стопорных колец.
- Продолжительный срок службы благодаря форме функциональных уплотнительных кромок и выбору материала.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Идентичные посадочные канавки для профилей E7, E8, E9, EU, EF и ET.
- Установка в открытом установочном пространстве.
- Низкая остаточная деформация.
- Благодаря продуманной форме уплотнительной и грязесъемной кромки достигаются оптимальные коэффициенты трения и длительный срок службы.

Область применения

Для непроворачивающихся расплюснутых/эллипсоидных штоков пневматических цилиндров.

Рабочее давление	≤ 10 бар
Рабочая температура	-35 °С до +80 °С
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

Материал

Стандарт: P5008, полиуретан (твердость по Шору A≈94).

Для низких температур: P5009, полиуретан (твердость по Шору A≈94).

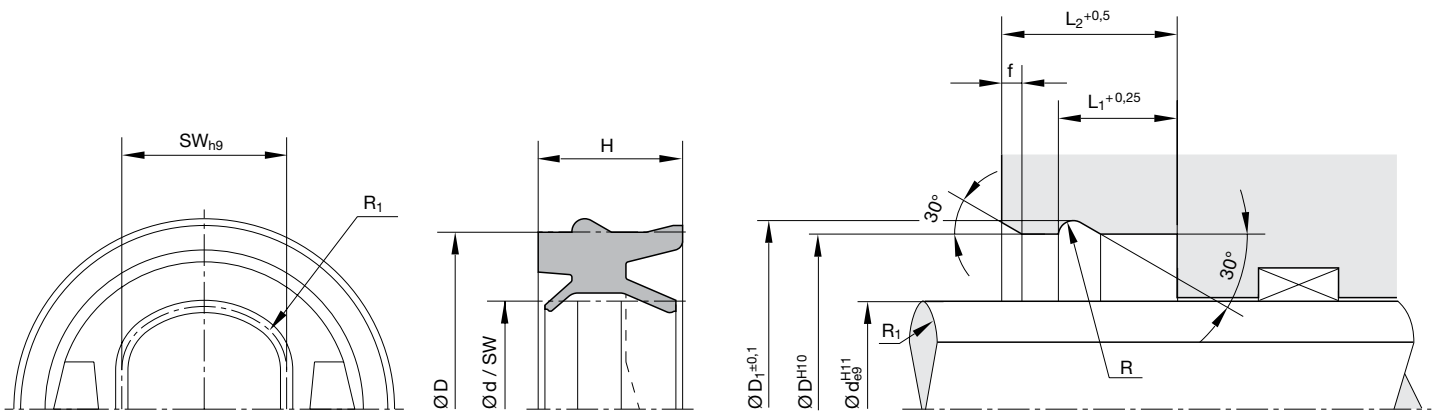
Инструкция по монтажу

Уплотнение ET вставляется в посадочную канавку, оснащенную местом под установку стопорного пружинного кольца, соответствующего стандарту DIN 7993 (тип B), и фиксируется путем легкого нажатия.

Во время сборки следует позаботиться о том, чтобы ни грязесъемная, ни уплотнительная кромки не были повреждены какими-либо острыми краями.

Параллельные поверхности монтажной оправки и уплотнения должны быть точно выровнены относительно друг друга.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	SW	D	H	d ₁	L ₁	L ₂	R	f	R ₁	Заказной номер
12	10	22	10,7	24	8,8	13	1,1	1,5	0,7 - 1,3	ET 1222 P5008
16	13	26	10,7	28	8,8	13	1,1	1,5	3,0 - 4,0	ET 1626 P5008
20	17	30	10,7	32	8,8	13	1,1	1,5	4,0 - 5,0	ET 2030 P5008
25	22	35	11,2	37,5	9,4	14	1,4	2	4,0 - 6,0	ET 2535 P5008
32	27	42	11,2	44,5	9,4	14	1,4	2	5,0 - 7,0	ET 3242 P5008

Другие типоразмеры по запросу.