



Самофиксирующийся комбинированный уплотнительный элемент манжета + грязеъемник EU для штоков поршня пневматических цилиндров выполняет сразу три функции одновременно: **уплотнение, очистка, фиксация.**

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Двухфункциональный элемент: уплотнение и грязеъемник.
- Надежный профиль уплотнения для наиболее жестких условий эксплуатации.
- Хорошая износостойкость.
- Отсутствует риск коррозии, поскольку комбинированная деталь, выполняющая одновременно функции фиксатора и грязеъемника, устраняет необходимость использования дополнительных проволочных стопорных колец.
- Продолжительный срок службы благодаря форме функциональных уплотнительных кромок и выбору материала.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Идентичные посадочные канавки для профилей E7, E8, E9, EU, EF и ET.
- Установка в открытом установочном пространстве.
- Низкая остаточная деформация.

Область применения

Рабочее давление	≤ 16 бар
Рабочая температура	-35 °C до +80 °C ¹⁾
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

¹⁾ Для более высоких температур см. профиль E9.

Материал

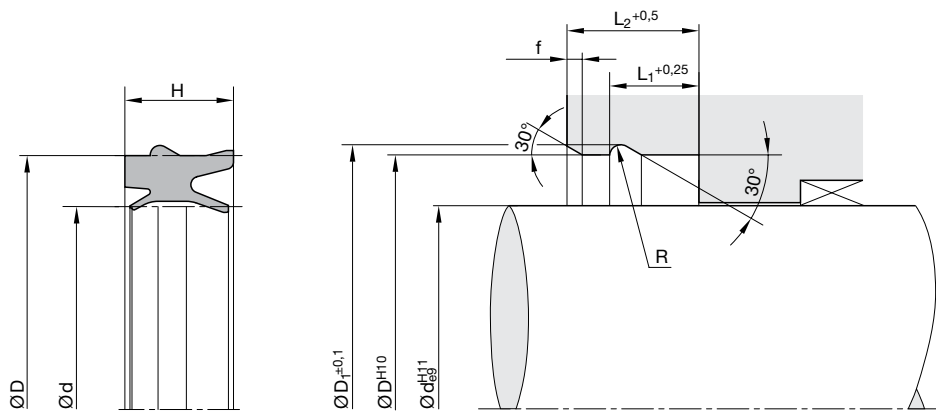
Стандарт: P5008, полиуретан (твердость по Шору A≈94).
Для низких температур: P5009, полиуретан (твердость по Шору A≈94).

Инструкция по монтажу

Уплотнение профиля EU вставляется в посадочную канавку, оснащенную местом под установку стопорного пружинного кольца, соответствующему стандарту DIN 7993 (тип B), и фиксируется путем легкого нажатия.

Во время сборки следует позаботиться о том, чтобы ни грязеъемная, ни уплотнительная кромки не были повреждены какими-либо острыми краями в процессе монтажа.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	D ₁	L ₁	L ₂	R	f	Заказной номер
10	18	10,7	20	8,8	13	1,1	1,5	EU 1018 P5008
12	19	10	21	7,7	12	1	1,5	EU 1219 P5008
12	20	10,7	22	8,8	13	1,1	1,5	EU 1205 P5008
12	22	10,7	24	8,8	13	1,1	1,5	EU 1222 P5008
14	24	10,7	26	8,8	13	1,1	1,5	EU 1424 P5008
16	26	10,7	28	8,8	13	1,1	1,5	EU 1626 P5008
18	26	10,7	28	8,8	13	1,1	1,5	EU 1826 P5008
18	28	10,7	30	8,8	13	1,1	1,5	EU 1828 P5008
20	30	10,7	32	8,8	13	1,1	1,5	EU 2029 P5008
22	32	11,2	34,5	9,4	14	1,4	2	EU 2205 P5008
25	35	11,2	37,5	9,4	14	1,4	2	EU 2535 P5008
30	40	11,2	42,5	9,4	14	1,4	2	EU 3040 P5008
32	42	11,2	44,5	9,4	14	1,4	2	EU 3242 P5008
40	50	11,2	52,5	9,4	14	1,4	2	EU 4050 P5008
45	55	12,2	58,2	10,4	15	1,8	2	EU 4555 P5008
50	60	12,2	63,2	10,4	15	1,8	2	EU 5060 P5008
63	75	13	78,2	11,4	16	1,8	2	EU 6375 P5008

Другие типоразмеры по запросу.