



Уплотнение штока HL Ultrathan® — прекрасное решение с оптимизированным трением для мобильной и стационарной гидравлики с новым принципом функционирования: это манжета имеет активируемые давлением, каскадно расположенные уплотнительные кромки.

Эта конструкция явно уменьшает статическое и динамическое трение в гидравлических цилиндрах и увеличивает эффективность гидравлических систем.

- Минимальные сколы и динамическое трение, отсутствие тенденции к скачкообразному движению из-за эффекта залипания обеспечивают плавное движение даже на низких скоростях.
- Нет тенденции к скачкообразному движению из-за эффекта залипания при низких скоростях перемещения.
- Малое количество сколов и низкое динамическое трение даже после продолжительной остановки при высоком давлении.
- Постоянное низкое динамическое трение на протяжении всего срока эксплуатации.
- Нечувствителен к пиковым давлениям.
- Улучшенная смазка благодаря слою рабочей жидкости под давлением в динамической контактной зоне.
- Высокая устойчивость к экструзии.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- В наличии имеются материалы, соответствующие специальным требованиям химической промышленности.
- В наличии также имеются материалы, соответствующие специальным требованиям пищевой промышленности.
- Типоразмеры соответствуют ISO 5597.
- Короткая продольная длина.
- Установка в закрытых или срезаемых посадочных канавках.

Область применения

В основном используются для применений с повышенными требованиями к трению и скольжению в мобильной и статической гидравлике. Типоразмеры соответствуют в основном требованиям ISO 5597 к посадочным канавкам и диаметрам.

Рабочее давление	≤ 250 бар
Рабочая температура	-35 °C до +110 °C
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Гидравлические масла на минеральной основе или жидкостей PAO

Материал

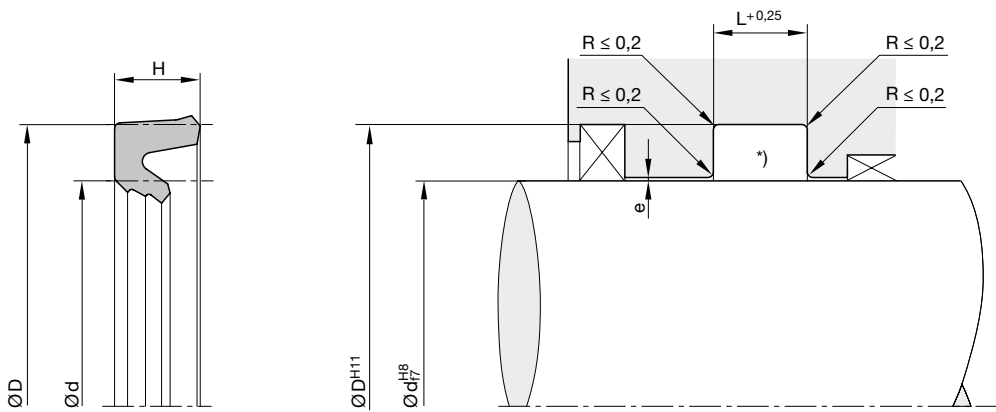
P6030 — это материал компании Parker на основе полиуретана с твердостью приблизительно 93 по Шору А. Его основное преимущество по сравнению с материалами из полиуретана, которые доступны сейчас на рынке, в его отличной износостойкости, низкой остаточной деформации и улучшенной температуростойкости.

Инструкция по монтажу

Уплотнения должны иметь поперечный просвет (смотрите колонки H и L). Для предотвращения повреждений уплотнительных кромок при монтаже избегайте острых краев.

Обычно эти уплотнения могут быть установлены в закрытые канавки. Для определенных размеров диаметров и поперечных сечений могут понадобиться специальные монтажные инструменты. Рекомендации по монтажу можно получить по запросу. Размеры зазоров смотрите в главе «Максимально допустимый зазор».

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	L	Заказной номер
20	28	4,5	5	HL 2028 P6030
25	33	4,5	5	HL 2533 P6030
32	42	5,7	6,3	HL 3242 P6030
36	46	5,7	6,3	HL 3646 P6030
40	50	5,7	6,3	HL 4050 P6030
50	60	5,7	6,3	HL 5060 P6030
56	66	6,5	7	HL 5666 P6030
63	78	8,5	9,5	HL 6378 P6030
80	95	8,5	9,5	HL 8095 P6030

Другие типоразмеры по запросу.