



Пневматическое демпферное уплотнение профиля V6 специально разработано для амортизации поршней в пневматических цилиндрах.

- При этом отпадает необходимость применения механических обратных клапанов, так как их функцию выполняют демпферные кольца.
- Оптимальное использование зависящего от конструкции хода амортизатора.
- Немедленное реагирование (при полной нагрузке давления), благодаря встроенным вентиляционным каналам.
- Хорошая износостойкость.
- Более легкий монтаж.
- Устойчивость к высоким температурам в случае подбора соответствующего материала.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Короткая продольная длина.
- Короткая радиальная глубина.
- Установка в закрытых или подрезанных гнездах.

## Область применения

Для пневматических цилиндров с амортизацией в концевых положениях.

Рабочее давление	≤ 16 бар <sup>1)</sup>
Рабочая температура	-30 °C до +80 °C
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

<sup>1)</sup> Необходимо учитывать более высокие пиковые давления в процессе амортизации.

## Материал

Стандарт: N3578, нитрильный каучук (твердость по Шору A≈75).

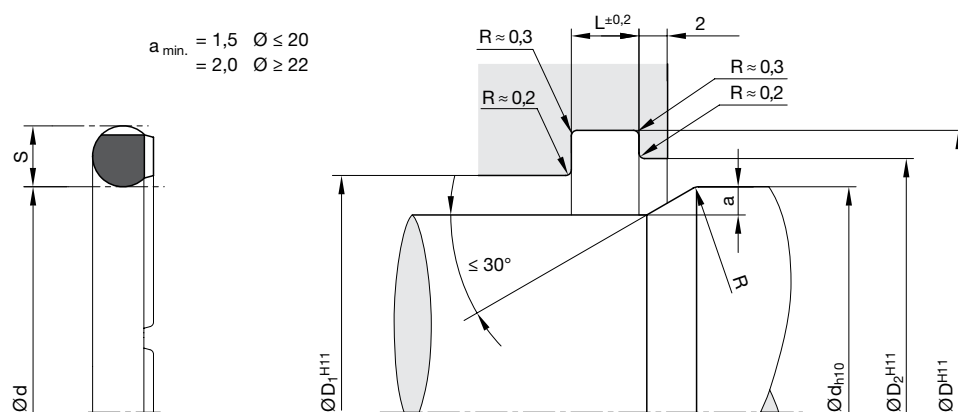
Для низких температур: N8613, нитрильный каучук (твердость по Шору A≈80).

Для высоких температур: V3839, фтор-каучук (≈90 по Шору A).

## Инструкция по монтажу

Для демпферной гильзы (Ø d) рекомендуется шероховатость поверхности  $R_a = 2 - 3$  мкм полученной в процессе раскатки или полировки. Шероховатость дна посадочной канавки (Ø  $D^{H11}$ ) не должна превышать  $R_a = 10$  мкм полученной в процессе раскатки или полировки.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	S	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	R	L	Заказной номер
10	4	18	10,5	12	3	4,8	V6 1004 N3578
12	4	20	12,5	14	3	4,8	V6 1204 N3578
14	4	22	14,5	16	3	4,8	V6 1404 N3578
16	4	24	16,5	18	3	4,8	V6 1604 N3578
18	4	26	18,5	20	3	4,8	V6 1804 N3578
20	4	28	20,5	22	3	4,8	V6 2004 N3578
22	4	30	22,5	24	3	4,8	V6 2204 N3578
24	4	32	24,5	26	3	4,8	V6 2404 N3578
25	4	33	25,5	27	3	4,8	V6 2504 N3578
26	5	36	26,6	28	4	6	V6 2605 N3578
28	5	38	28,6	30	4	6	V6 2805 N3578
30	5	40	30,6	32	4	6	V6 3005 N3578
32	5	42	32,6	34	4	6	V6 3205 N3578
34	5	44	34,6	36	4	6	V6 3405 N3578
35	5	45	35,6	37	4	6	V6 3505 N3578
36	5	46	36,6	38	4	6	V6 3605 N3578
38	5	48	38,6	40	4	6	V6 3805 N3578
40	5	50	40,6	42	4	6	V6 4005 N3578
45	5	55	45,6	47	4	6	V6 4505 N3578
50	5	60	50,6	52	4	6	V6 5005 N3578
55	7	69	55,6	58	5	8,4	V6 5507 N3578
60	7	74	60,6	63	5	8,4	V6 6007 N3578
65	7	79	65,6	68	5	8,4	V6 6507 N3578
70	7	84	70,6	73	5	8,4	V6 7007 N3578
80	7	94	80,6	83	5	8,4	V6 8007 N3578
100	7	114	100,6	103	5	8,4	V6 A007 N3578
110	7	124	110,6	113	5	8,4	V6 B007 N3578

Другие типоразмеры по запросу.