



Уплотнение цилиндра профиля Z8 представляет собой уплотнение с уплотнительной кромкой одностороннего действия для поршней в пневматических цилиндрах и клапанах. При этом требуется посадочная канавка небольших размеров. Размеры стандартных серий профиля Z8 соответствуют диаметрам цилиндров по стандартам ISO 3320 и CETOP RP 52 P, RP 43 P и RP 53 P.

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Хороший уплотнительный эффект в крайне ограниченном пространстве для монтажа.
- Хорошая износостойкость.
- Низкое статическое и динамическое трение благодаря миниатюрной конструкции.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Более легкий монтаж.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Установка в закрытых или подрезанных гнездах.
- Низкая остаточная деформация.

Область применения

| | |
|----------------------|---|
| Рабочее давление | ≤ 16 бар |
| Рабочая температура | -35 °C до +80 °C |
| Скорость перемещения | ≤ 1 м/с |
| Рабочие среды | Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки) |

Материал

Стандарт: P5007, полиуретан (твердость по Шору A≈82).
Для низких температур: P5075, полиуретан (твердость по Шору A≈80).

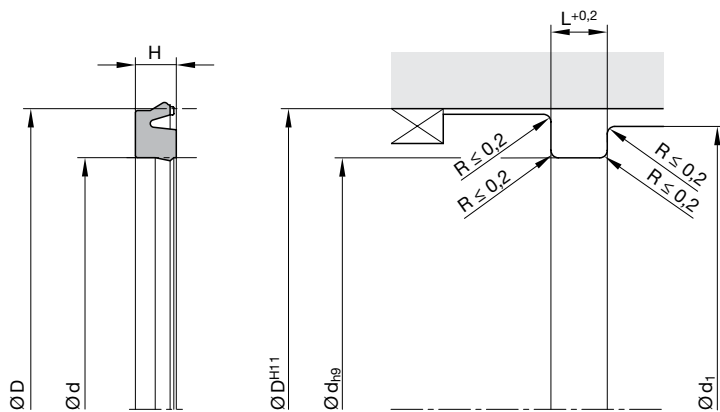
Инструкция по монтажу

Уплотнения поршня профиля Z8 легко устанавливаются в посадочные канавки путем непосредственного натягивания на поршень. Для предотвращения повреждения уплотнительных кромок необходимо отшлифовать все острые края с поршня и трубы цилиндра.

Для обеспечения долгого срока службы уплотнения при эксплуатации в безмасляных условиях перед сборкой важно обеспечить наличие цельной пленки смазки внутри трубы цилиндра.

Для направляющих поршня рекомендуется использование направляющей ленты поршня профиля F2. Для получения информации относительно размеров поршней и зазоров см. информацию по профилю F2.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



d_1 = минимальный диаметр поршня со стороны давления

Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

| D | d | H | L | d_1 | Заказной номер |
|------|-----|------|-----|-------|----------------|
| 8 | 4 | 2,55 | 3 | 7,6 | Z8 0804 P5007 |
| 8 | 4,8 | 2,55 | 3 | 7,6 | Z8 0807 P5007 |
| 10 | 6 | 2,55 | 3 | 9,6 | Z8 1006 P5007 |
| 12 | 7 | 2,55 | 3 | 11,6 | Z8 1207 P5007 |
| 12,6 | 7,5 | 2,55 | 3 | 12,2 | Z8 1260 P5007 |
| 16 | 10 | 2,55 | 3 | 15,6 | Z8 1610 P5007 |
| 20 | 14 | 2,55 | 3 | 19,6 | Z8 2014 P5007 |
| 25 | 19 | 3,25 | 3,5 | 24,4 | Z8 2519 P5007 |
| 25 | 19 | 4 | 4,5 | 24,4 | Z8 2520 P5007 |
| 28 | 22 | 3,25 | 3,5 | 27,4 | Z8 2822 P5007 |
| 30 | 21 | 2,75 | 3,2 | 29,4 | Z8 3021 P5007 |
| 32 | 24 | 3,25 | 3,5 | 31,4 | Z8 3224 P5007 |
| 40 | 32 | 3,25 | 3,5 | 39,4 | Z8 4032 P5007 |
| 50 | 42 | 3,25 | 3,5 | 49,4 | Z8 5042 P5007 |
| 63 | 53 | 4,25 | 4,5 | 62,4 | Z8 6353 P5007 |
| 80 | 70 | 4,25 | 4,5 | 79,4 | Z8 8070 P5007 |
| 100 | 90 | 4,25 | 4,5 | 99,4 | Z8 A090 P5007 |
| 125 | 105 | 8,25 | 8,5 | 123,8 | Z8 C505 P5007 |
| 160 | 140 | 8,25 | 8,5 | 158,8 | Z8 G014 P5007 |
| 200 | 180 | 8,25 | 8,5 | 198,8 | Z8 L018 P5007 |

Другие типоразмеры по запросу.