



- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Хорошая износостойкость.
- Низкое статическое и динамическое трение благодаря миниатюрной конструкции.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Устойчивость к высоким температурам в случае подбора соответствующего материала.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Установка в закрытых или подрезанных гнездах.

Уплотнение штока профиля Z9 представляет собой манжету с уплотняющей кромкой, специально разработанное для использования в пневматике.

Область применения

Рабочее давление	≤ 16 бар
Рабочая температура	-20 °C до +80 °C
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

Материал

Стандарт: N3580, специальный SFR® эластомер на основе нитрильного каучука (с твердостью по Шору A≈80). Этот материал обладает отличными свойствами в зонах трения.

Для низких температур: N8602, нитрильный каучук (твердость по Шору A≈70).

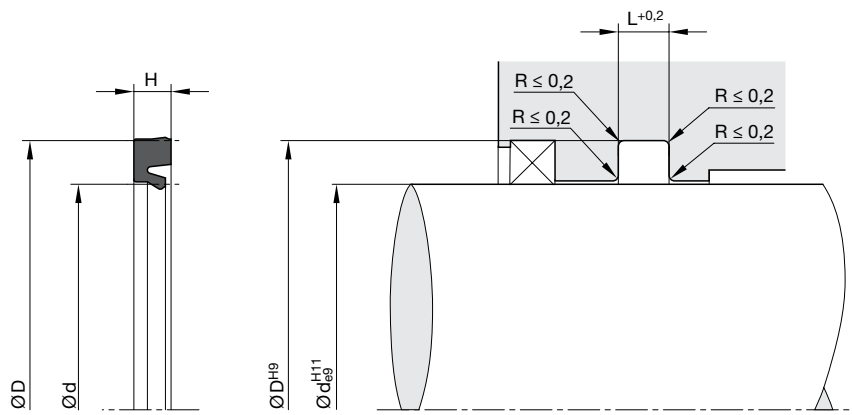
Для высоких температур: V3664, фтор-каучук (≈85 по Шору A).

Инструкция по монтажу

Манжеты профиля Z9 могут быть легко зажаты внутри посадочной канавки. Для предотвращения повреждения уплотняющих кромок во время сборки необходимо удалить все острые края, расположенные в непосредственной близости от места установки посадочной канавки. Размеры посадочной канавки определяют размер уплотняющей кромки динамического уплотнения. Поэтому важно обеспечить точную обработку посадочной канавки. При эксплуатации в условиях отсутствия смазки необходимо поддерживать полноценную смазочную пленку на штоке. Смазка должна обеспечиваться во время сборки. При использовании уплотнения с уплотняющей кромкой профиля Z9 в безмасляных условиях следует проявлять осторожность, чтобы смазочная пленка не разрушалась грязесъемником. В этом случае мы рекомендуем использовать грязесъемник профиля A2, специально разработанный нашей компанией для пневматических устройств.

Примечание: Для номинальных диаметров ≤ 25 мм рекомендуется использовать открытое гнездо в соответствии с сечением уплотнения и положением канавки (установка уплотнительной коробки).

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	L	Заказной номер
3	6	2,2	2,6	Z9 0303 N3580
3	6,5	2,2	2,6	Z9 0304 N3580
10	16	2,55	3	Z9 1004 N3580
12	18	2,55	3	Z9 1204 N3580
16	22	2,55	3	Z9 1605 N3580
17	24	2,55	3	Z9 1724 N3580
19,15	25,15	3,25	3,5	Z9 1915 N3580

Другие типоразмеры по запросу.