



- Хорошая износостойкость.
- Устойчивость к высоким температурам в случае подбора соответствующего материала.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- В наличии имеются материалы, соответствующие специальным требованиям химической промышленности.
- В наличии имеются подходящие материалы, соответствующие специальным требованиям пищевой промышленности.
- Типоразмеры в соответствии с DIN ISO 6195, Тип E.
- Геометрия изделия предотвращает скопление грязи на внутренней рабочей поверхности цилиндра.
- Установка в закрытых или срезаемых посадочных канавках.

Основная цель грязесъемного кольца профиля A1 — предотвращать попадание пыли, грязи, песчинок и металлической стружки внутрь системы. Это достигается благодаря специальной конструкции, которая в основном помогает избежать появления царапин, защищает направляющие части и, тем самым, продлевает срок службы уплотнений.

Увеличенный размер уплотнений по внешнему радиусу, обеспечивает плотное прилегание в канавке, предотвращая проникновение инородных частиц и влаги.

Грязесъемное кольцо A1 обеспечивает технически плотное закрытие цилиндра, не требующее ни фиксирующих винтов, ни скоб. Нет жестких требований к точности и дополнительных металлических вставок. В этом случае удастся избежать коррозии, которая может наблюдаться с грязесъемниками в металлическом корпусе. Для посадочной канавки также не требуются высокоточные заходные фаски.

Если необходимы количества меньшие стандартных или промежуточные диаметры, то они могут быть выточены из следующего по величине размера с таким же поперечным сечением (см. раздел «Монтаж»).

Область применения

Грязесъемное кольцо профиля A1 рассчитано для работающих продольно штоков в гидравлических и пневматических цилиндрах, плунжерах и направляющих штоков.

Рабочая температура	-35 °C до +100 °C
Скорость перемещения	≤ 2 м/с

Материал

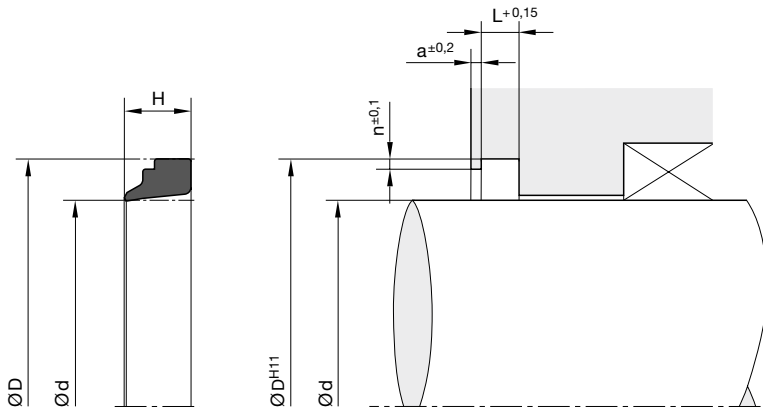
Стандартный материал — эластомер на основе нитрильного каучука (NBR) с твердостью приблизительно 90 по Шору А.

Грязесъемное кольцо профиля A1 NBR устойчиво к смазочным жирам и маслам, гидравлическим маслам, HFA-, HFB-, HFC-средам, нефти и нефтепродуктам, воде и щелочным растворам.

Инструкция по монтажу

Грязесъемное кольцо профиля A1 поставляется в виде цельного уплотнения. Следует избегать любого давления на заднюю часть кольца. Промежуточные размеры могут быть легко выточены из следующего по величине кольца с таким же поперечным сечением. Кольцо режется под углом 90° на заданную величину новых диаметров (+ 2 до 3 % на допуск). Благодаря допуску уплотнение будет плотно входить без возникновения зазора. Нет необходимости использовать клей. Грязесъемное кольцо легко запрессовывается в канавку и плотно держится в ней.

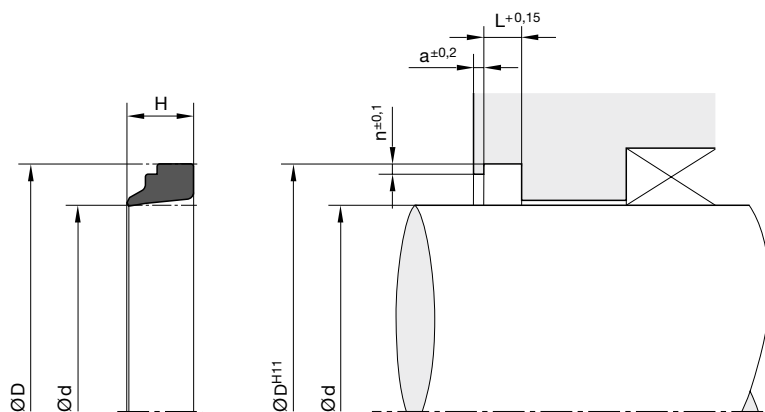
В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	L	a	n	Заказной номер	d	D	H	L	a	n	Заказной номер
4	12	7	4	1	1	A1 0015 N3587	42	50	7	4	1	1	A1 4015 N3587
5	8	4	2,2	1	0,5	A1 0025 N3587	44	52	7	4	1	1	A1 4025 N3587
6	10	4	2,2	1	0,5	A1 0035 N3587	45	53	7	4	1	1	A1 4030 N3587
8	14	5	2,6	1	1	A1 0042 N3587	46	54	7	4	1	1	A1 4040 N3587
8	16	7	4	1	1	A1 0045 N3587	47	55	7	4	1	1	A1 4045 N3587
10	16	5	2,6	1	1	A1 1002 N3587	48	56	7	4	1	1	A1 4050 N3587
10	18	7	4	1	1	A1 1005 N3587	50	58	7	4	1	1	A1 5005 N3587
12	18	5	2,6	1	1	A1 1009 N3587	50	62	10	5,5	1,5	1,5	A1 5010 N3587
12	20	7	4	1	1	A1 1010 N3587	51	59	7	4	1	1	A1 5015 N3587
14	20	5	3,1	1	1	A1 1014 N3587	52	60	7	4	1	1	A1 5020 N3587
14	22	7	4	1	1	A1 1015 N3587	54	62	7	4	1	1	A1 5030 N3587
15	23	7	4	1	1	A1 1020 N3587	55	63	7	4	1	1	A1 5035 N3587
16	22	5	3,1	1	1	A1 1016 N3587	56	64	7	4	1	1	A1 5040 N3587
16	24	7	4	1	1	A1 1025 N3587	57	65	7	4	1	1	A1 5042 N3587
17	25	7	4	1	1	A1 1030 N3587	58	66	7	4	1	1	A1 5045 N3587
18	24	5	3,1	1	1	A1 1034 N3587	60	68	7	4	1	1	A1 6005 N3587
18	26	7	4	1	1	A1 1035 N3587	60	72	10	5,5	1,5	1,5	A1 6010 N3587
20	26	5	3,1	1	1	A1 2026 N3587	62	70	7	4	1	1	A1 6015 N3587
20	28	7	4	1	1	A1 2005 N3587	63	71	7	4	1	1	A1 6020 N3587
22	30	7	4	1	1	A1 2010 N3587	64	72	7	4	1	1	A1 6025 N3587
23	31	7	4	1	1	A1 2015 N3587	65	73	7	4	1	1	A1 6030 N3587
24	32	7	4	1	1	A1 2020 N3587	66	74	7	4	1	1	A1 6035 N3587
25	33	7	4	1	1	A1 2025 N3587	67	75	7	4	1	1	A1 6040 N3587
26	34	7	4	1	1	A1 2030 N3587	68	76	7	4	1	1	A1 6045 N3587
28	36	7	4	1	1	A1 2035 N3587	70	78	7	4	1	1	A1 7005 N3587
30	36	7	4	1	1	A1 3003 N3587	72	80	7	4	1	1	A1 7015 N3587
30	38	7	4	1	1	A1 3005 N3587	73	81	7	4	1	1	A1 7018 N3587
32	40	7	4	1	1	A1 3010 N3587	75	83	7	4	1	1	A1 7025 N3587
33	41	7	4	1	1	A1 3015 N3587	78	86	7	4	1	1	A1 7040 N3587
34	42	7	4	1	1	A1 3020 N3587	80	88	7	4	1	1	A1 8002 N3587
35	43	7	4	1	1	A1 3025 N3587	82	90	7	4	1	1	A1 8010 N3587
36	44	7	4	1	1	A1 3030 N3587	83	91	7	4	1	1	A1 8015 N3587
38	46	7	4	1	1	A1 3035 N3587	85	93	7	4	1	1	A1 8025 N3587
40	48	7	4	1	1	A1 4005 N3587	86	94	7	4	1	1	A1 8030 N3587

Другие типоразмеры по запросу.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	L	a	n	Заказной номер	d	D	H	L	a	n	Заказной номер
88	96	7	4	1	1	A1 8040 N3587	185	197	10	5,5	1,5	1,5	A1 J050 N3587
90	98	7	4	1	1	A1 9005 N3587	190	202	10	5,5	1,5	1,5	A1 K015 N3587
92	100	7	4	1	1	A1 9015 N3587	195	207	10	5,5	1,5	1,5	A1 K030 N3587
93	101	7	4	1	1	A1 9020 N3587	200	212	10	5,5	1,5	1,5	A1 L003 N3587
95	103	7	4	1	1	A1 9030 N3587	210	218	7	4	1	1	A1 L009 N3587
97	105	7	4	1	1	A1 9045 N3587	210	225	13	6,5	2	2	A1 L010 N3587
100	108	7	4	1	1	A1 A010 N3587	220	235	13	6,5	2	2	A1 M010 N3587
105	117	10	5,5	1,5	1,5	A1 A035 N3587	230	245	13	6,5	2	2	A1 M016 N3587
106	118	10	5,5	1,5	1,5	A1 A040 N3587	235	250	13	6,5	2	2	A1 M020 N3587
110	118	7	4	1	1	A1 B005 N3587	240	255	13	6,5	2	2	A1 N015 N3587
110	122	10	5,5	1,5	1,5	A1 B010 N3587	250	265	13	6,5	2	2	A1 N040 N3587
112	124	10	5,5	1,5	1,5	A1 B020 N3587	260	275	13	6,5	2	2	A1 O005 N3587
114	122	7	4	1	1	A1 B028 N3587	265	280	13	6,5	2	2	A1 O030 N3587
115	127	10	5,5	1,5	1,5	A1 B035 N3587	300	315	13	6,5	2	2	A1 Q010 N3587
118	130	10	5,5	1,5	1,5	A1 B050 N3587	305	320	13	6,5	2	2	A1 Q015 N3587
120	132	10	5,5	1,5	1,5	A1 C010 N3587	310	325	13	6,5	2	2	A1 Q020 N3587
125	137	10	5,5	1,5	1,5	A1 C020 N3587	315	330	13	6,5	2	2	A1 Q025 N3587
128	140	10	5,5	1,5	1,5	A1 C035 N3587	320	335	13	6,5	2	2	A1 Q030 N3587
130	142	10	5,5	1,5	1,5	A1 D010 N3587	340	355	13	6,5	2	2	A1 Q035 N3587
135	147	10	5,5	1,5	1,5	A1 D025 N3587	365	380	13	6,5	2	2	A1 Q050 N3587
140	152	10	5,5	1,5	1,5	A1 E010 N3587	400	415	13	6,5	2	2	A1 R020 N3587
142	154	10	5,5	1,5	1,5	A1 E020 N3587	450	465	13	6,5	2	2	A1 R015 N3587
145	157	10	5,5	1,5	1,5	A1 E035 N3587	500	515	13	6,5	2	2	A1 S015 N3587
149	157	7	4	1	1	A1 E090 N3587							
150	162	10	5,5	1,5	1,5	A1 F005 N3587							
152	164	10	5,5	1,5	1,5	A1 F015 N3587							
155	167	10	5,5	1,5	1,5	A1 F030 N3587							
160	172	10	5,5	1,5	1,5	A1 G010 N3587							
165	177	10	5,5	1,5	1,5	A1 G025 N3587							
166	178	10	5,5	1,5	1,5	A1 G030 N3587							
168	176	7	4	1	1	A1 G060 N3587							
170	182	10	5,5	1,5	1,5	A1 H010 N3587							
175	187	10	5,5	1,5	1,5	A1 H025 N3587							
180	192	10	5,5	1,5	1,5	A1 J010 N3587							

Другие типоразмеры по запросу.



- Превосходная износостойкость.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- В наличии имеются материалы, соответствующие специальным требованиям химической промышленности.
- В наличии имеются подходящие материалы, соответствующие специальным требованиям пищевой промышленности.
- Типоразмеры в соответствии с DIN ISO 6195, Тип E.
- Геометрия изделия предотвращает скопление грязи на внутренней рабочей поверхности цилиндра.
- Установка в закрытых или срезаемых посадочных канавках.
- Дополнительные типоразмеры обработанных изделий доступны в короткие сроки по предварительному заказу.

Основная цель грязесъемного кольца Ultrathan® профиля A1 — предотвращать попадание пыли, грязи, песчинок и металлической стружки внутрь системы. Это достигается благодаря специальной конструкции, которая в основном помогает избежать появления фасок, защищает направляющие части и, тем самым, продлевает срок службы уплотнений. Увеличенный размер уплотнений по внешнему радиусу, обеспечивает плотное прилегание в канавке, предотвращая проникновение инородных частиц и влаги.

Грязесъемное кольцо A1 предоставляет технически плотное закрытие цилиндра, не требующее ни фиксирующих винтов, ни скоб. Нет высоких требований к точности и металлических вставок. В этом случае удастся избежать коррозии, которая может наблюдаться с грязесъемниками в металлическом корпусе. Для посадочной канавки также не требуются высокоточные заходные фаски.

Если необходимы количества меньшие стандартных или промежуточные диаметры, то они могут быть выточены из следующего по величине размера с таким же поперечным сечением (см. раздел «Монтаж»).

Область применения

Грязесъемное кольцо Ultrathan® профиля A1 рассчитано для аксиально работающие штоки в гидравлических и пневматических цилиндрах, плунжерах и направляющих штоках.

Рабочая температура	-35 °C до +110 °C
Скорость перемещения	≤ 2 м/с

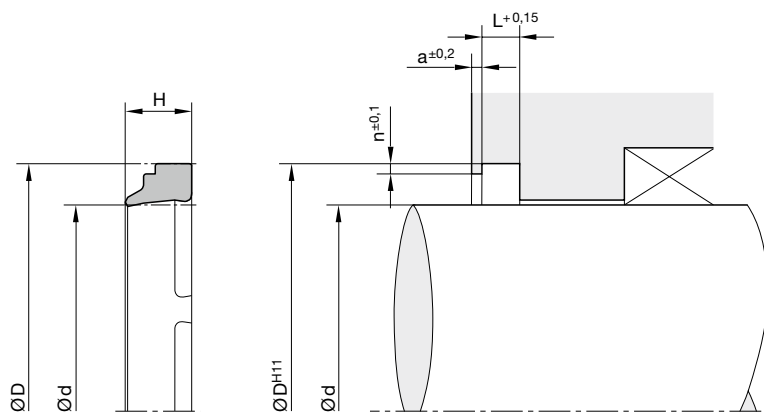
Материал

P5008 — это материал компании Parker, основанный на полиуретане с твердостью около 93 по Шору А. Его основное преимущество по сравнению с обычными материалами из полиуретана, которые доступны сейчас на рынке, в его повышенной жаро- и износостойкости.

Инструкция по монтажу

Грязесъемное кольцо Ultrathan® профиля A1 может устанавливаться в простейшие монтажные пространства. Уплотняющая кромка грязесъемника не должна контактировать с корпусом гидроцилиндра. Однако, рекомендуется размещать уплотняющую кромку вне корпуса так, чтобы снимаемая грязь легко отваливалась.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	L	a	n	Заказной номер	d	D	H	L	a	n	Заказной номер
12	20	7	4	1	1	A1 1010 P5008	97	105	7	4	1	1	A1 9045 P5008
14	22	7	4	1	1	A1 1015 P5008	100	108	7	4	1	1	A1 A010 P5008
16	24	7	4	1	1	A1 1025 P5008	105	117	10	5,5	1,5	1,5	A1 A035 P5008
18	26	7	4	1	1	A1 1035 P5008	110	122	10	5,5	1,5	1,5	A1 B010 P5008
20	28	7	4	1	1	A1 2005 P5008	120	132	10	5,5	1,5	1,5	A1 C010 P5008
22	30	7	4	1	1	A1 2010 P5008	125	137	10	5,5	1,5	1,5	A1 C020 P5008
25	33	7	4	1	1	A1 2025 P5008	128	140	10	5,5	1,5	1,5	A1 C035 P5008
28	36	7	4	1	1	A1 2035 P5008	130	142	10	5,5	1,5	1,5	A1 D010 P5008
30	38	7	4	1	1	A1 3005 P5008	140	152	10	5,5	1,5	1,5	A1 E010 P5008
32	40	7	4	1	1	A1 3010 P5008	145	157	10	5,5	1,5	1,5	A1 E035 P5008
35	43	7	4	1	1	A1 3025 P5008	150	162	10	5,5	1,5	1,5	A1 F005 P5008
36	44	7	4	1	1	A1 3030 P5008	160	172	10	5,5	1,5	1,5	A1 G010 P5008
38	46	7	4	1	1	A1 3035 P5008	170	182	10	5,5	1,5	1,5	A1 H010 P5008
40	48	7	4	1	1	A1 4005 P5008	180	192	10	5,5	1,5	1,5	A1 J010 P5008
42	50	7	4	1	1	A1 4015 P5008	190	202	10	5,5	1,5	1,5	A1 K015 P5008
45	53	7	4	1	1	A1 4030 P5008	200	212	10	5,5	1,5	1,5	A1 L003 P5008
48	56	7	4	1	1	A1 4050 P5008	220	235	13	6,5	2	2	A1 M010 P5008
50	58	7	4	1	1	A1 5005 P5008	230	245	13	6,5	2	2	A1 M016 P5008
50	62	10	5,5	1,5	1,5	A1 5010 P5008	240	255	13	6,5	2	2	A1 N015 P5008
55	63	7	4	1	1	A1 5035 P5008	260	275	13	6,5	2	2	A1 O005 P5008
56	64	7	4	1	1	A1 5040 P5008	275	290	13	6,5	2	2	A1 O075 P5008
60	68	7	4	1	1	A1 6005 P5008	325	340	13	6,5	2	2	A1 Q032 P5008
62	70	7	4	1	1	A1 6015 P5008							
63	71	7	4	1	1	A1 6020 P5008							
65	73	7	4	1	1	A1 6030 P5008							
70	78	7	4	1	1	A1 7005 P5008							
70	82	10	5,5	1,5	1,5	A1 7008 P5008							
75	83	7	4	1	1	A1 7025 P5008							
78	86	7	4	1	1	A1 7040 P5008							
80	88	7	4	1	1	A1 8002 P5008							
80	92	10	5,5	1,5	1,5	A1 8003 P5008							
85	93	7	4	1	1	A1 8025 P5008							
90	98	7	4	1	1	A1 9005 P5008							
95	103	7	4	1	1	A1 9030 P5008							

Другие типоразмеры по запросу.