



- Надежный профиль уплотнения для наиболее жестких условий эксплуатации.
- Хорошая износостойкость.
- Подходит для полностью автоматизированного монтажа.
- Простая выточка посадочной канавки.

Грязесъемное кольцо Ultrathan® профиля AG используется с целью предотвращения попадания пыли, грязи, песка и металлической стружки в сферические подшипники штокового конца гидравлических цилиндров. Оно уменьшает опасность «съедания» на вертлюжном болте в результате загрязнения из внешних источников. Прекрасный очищающий эффект достигается благодаря специальной конструкции уплотняющей кромки грязесъемника. Более того, эта кромка позволяет вытекать лишней смазке.

Проверенный PU-материал P5008 имеет высокую стойкость к абразивному износу, небольшую остаточную деформацию и выносливость в отношении внешнего механического воздействия. С помощью запрессовывания посадки металлического корпуса по отношению к внешнему диаметру посадочной канавки уплотнения грязесъемник надежно монтируется в аксиально открытой канавке. Благодаря тому, что уплотняющая кромка располагается вровень с вертлюжным заклепочным устройством, обеспечивается высокое качество защиты от внешних повреждений.

Область применения

Гидравлические цилиндры и клапаны.

Рабочая температура	-35 °C до +100 °C
Скорость перемещения	≤ 2 м/с

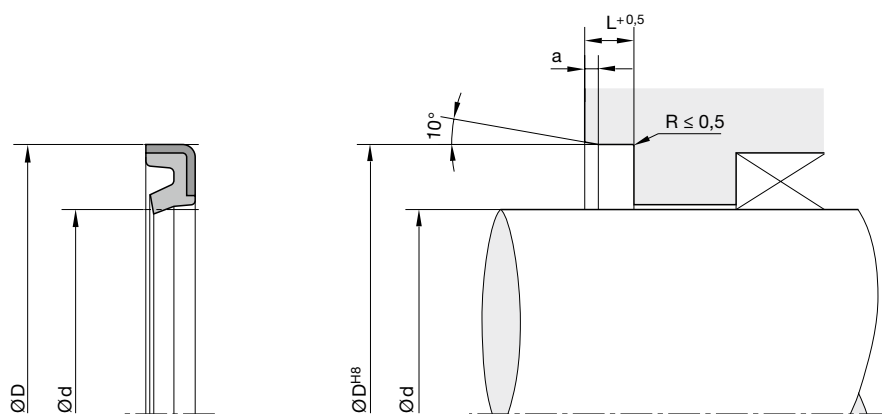
Материал

Стандартный материал уплотнения из это P5008, разработанный компанией Parker на основе полиуретана с твердостью около 93 по Шору А. По сравнению с материалами из полиуретана, которые доступны сейчас на рынке, превосходит их по жаро- и износостойчивости.

Инструкция по монтажу

Грязесъемные кольца Ultrathan® профиля AG производятся с небольшим превышением размера внешнего диаметра D, чтобы обеспечить надежное вдавливание в канавку D^{H8} после монтажа. Следует избегать любого контакта уплотнительной кромки грязесъемника с находящимся впереди поршнем и штоком или их соединительными элементами.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	L	a	Заказной номер	d	D	L	a	Заказной номер
25	35	4	1	AG 2535 Z5071	120	135	6,5	1	AG C006 Z5071
30	40	4	1	AG 3040 Z5071	120	135	8	1,5	AG C120 Z5071
35	45	4	1	AG 3545 Z5071					
38	48	4	1	AG 3848 Z5071					
40	50	4	1	AG 4050 Z5071					
45	55	4	1	AG 4555 Z5071					
50	60	5	1	AG 5060 Z5071					
50	65	5	1	AG 050F Z5071					
55	65	4,2	1	AG 5565 Z5071					
60	70	4,5	1	AG 6071 Z5071					
60	75	5	1	AG 6028 Z5071					
63	80	5	1	AG 6380 Z5071					
65	80	5	1	AG 6509 Z5071					
70	80	4,5	1	AG 7081 Z5071					
70	85	5	1	AG 7005 Z5071					
70	85	7,5	1	AG 7085 Z5071					
71	86	5	1	AG 7110 Z5071					
75	90	5	1	AG 7590 Z5071					
80	90	4,5	1	AG 8091 Z5071					
80	95	5	1	AG 8005 Z5071					
80	95	6,5	1	AG 8006 Z5071					
85	95	4,5	1	AG 8596 Z5071					
85	100	4	1	AG 8500 Z5071					
85	100	6	1	AG 8506 Z5071					
90	105	4	1	AG 9005 Z5071					
90	105	6	1	AG 9030 Z5071					
95	110	6,5	1	AG 9510 Z5071					
95	110	8	1,5	AG 9511 Z5071					
100	115	7	1	AG A016 Z5071					
100	120	6,5	1	AG A020 Z5071					
105	120	7	1	AG A105 Z5071					
110	125	6,5	1	AG B023 Z5071					
110	125	8	1,5	AG B110 Z5071					
110	130	4,5	1	AG B131 Z5071					

Другие типоразмеры по запросу.