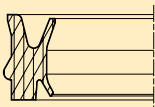
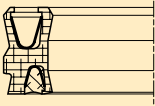

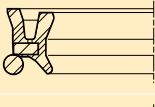

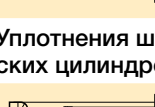


Поперечное сечение профиля	Обозначение профиля	Страница
----------------------------	---------------------	----------

Уплотнения штока

	E5	28
	Z9	30
	C1	32

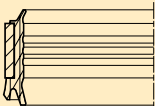
Уплотнения штока с грязесъемником

	EU	36
	E7	38
	E8	40
	E9	42
	EL	44
	EM	46

Уплотнения штока с грязесъемником для пневматических цилиндров с предотвращением вращения

	ET	48
	EF	50

Уплотнение штока с грязесъемником и направляющим элементом

	EP	52
---	----	----



- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Надежный профиль уплотнения для наиболее жестких условий эксплуатации.
- Хорошая износостойкость.
- Длительный срок эксплуатации благодаря материалам, оптимизированным для данного применения.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Более легкий монтаж.
- Устойчивость к высоким температурам в случае подбора соответствующего материала.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Установка в закрытых или подрезанных гнездах.

Уплотнение штока профиля E5 представляет собой манжету с уплотняющей кромкой, специально разработанную для использования в пневматике. Серийные размеры стандартного профиля E5 соответствуют диаметрам штока согласно стандартам ISO 3320 и CETOP RP 51 P и полностью взаимозаменяемы со стандартными сериями профиля C1, ранее применявшегося в пневматических устройствах.

Область применения

Рабочее давление	≤ 16 бар
Рабочая температура	-30 °C до +80 °C
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

Материал

Стандарт: N3578, нитрильный каучук (твердость по Шору A≈75)
 для низких температур: N8602, нитрильный каучук (твердость по Шору A≈70)
 для высоких температур: V8550, фтор-каучук (твердость по Шору A≈80)
 Стандарт: P5010, полиуретан (твердость по Шору A≈90)
 для низких температур: P5009, полиуретан (твердость по Шору A≈94)

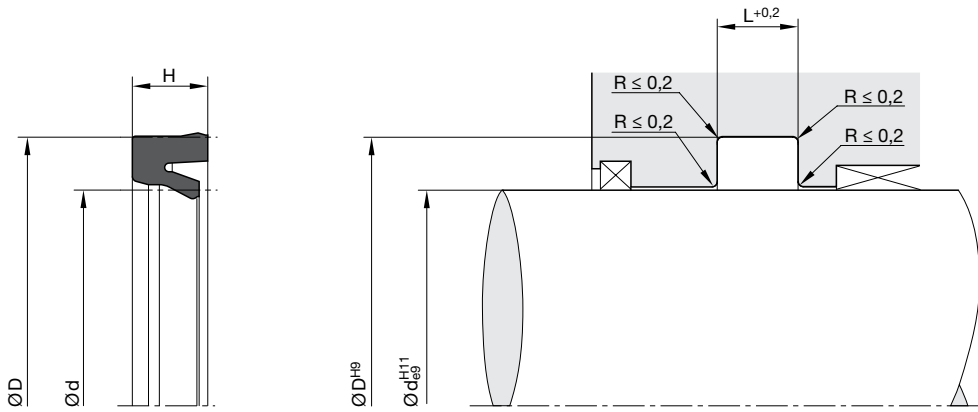
Инструкция по монтажу

Манжеты профиля E5 могут быть легко установлены вручную придав ему форму почки. В целях предотвращения повреждения уплотняющих кромок во время сборки, необходимо удалить все острые края в монтажном пространстве. Динамические уплотнения с уплотняющей кромкой приобретают свои окончательные функциональные размеры исключительно после установки, при условии если размеры посадочной канавки были правильно выполнены.

Это абсолютно необходимо в сухих условиях эксплуатации для поддержания цельной смазочной пленки на штоке. Это обеспечивается соответствующей сборочной смазкой. При использовании уплотнения профиля E5 в пневматических цилиндрах в условиях отсутствия смазки необходимо использовать подходящий грязесъемник, который не разрушает масляную пленку на штоке поршня. В этом случае рекомендуется использование грязесъемника профиля A2, специально разработанного нашей компанией для пневматических устройств.

Примечание: В зависимости от профиля уплотнения и месторасположения посадочной канавки для диаметров ≤ 25 мм рекомендуется устанавливать уплотнения в канавки открытого типа.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	L	Заказной номер	d	D	H	L	Заказной номер
E5 (нитрильный каучук)					E5 (полиуретан)				
3	10	5	5,5	E5 0002 N3578	10	18	5	5,5	E5 1018 P5010
4	8	3	3,5	E5 0003 N3578	12	20	5,5	6	E5 1220 P5010
5	9	2,5	3	E5 0005 N3578	20	30	7,5	8	E5 2030 P5010
6	12	4	4,5	E5 0026 N3578					
8	12,7	4,5	5	E5 0068 N3578					
8	13	4	4,5	E5 0070 N3578					
8	14	4	4,5	E5 0080 N3578					
9	15	4,5	5	E5 0090 N3578					
10	15	3,5	4	E5 1015 N3578					
10	16	4,5	5	E5 1016 N3578					
10	17	6	6,5	E5 1017 N3578					
10	18	5	5,5	E5 1018 N3578					
10	18	5,5	6	E5 1019 N3578					
12	18	4,5	5	E5 1217 N3578					
12	19	4,5	5	E5 1219 N3578					
12	20	5,5	6	E5 1220 N3578					
12	22	7,5	8	E5 1222 N3578					
14	22	5	5,5	E5 1422 N3578					
14	22	5,5	6	E5 1423 N3578					
16	22	4	4,5	E5 1622 N3578					
16	24	5,5	6	E5 1624 N3578					
16	26	7	7,5	E5 1626 N3578					
18	25	5	5,5	E5 1804 N3578					
18	26	5,5	6	E5 1805 N3578					
18	24	4	4,5	E5 1824 N3578					
20	28	5,5	6	E5 2028 N3578					
20	30	7,5	8	E5 2030 N3578					
20	32	7,5	8	E5 2032 N3578					
22	30	5,5	6	E5 2230 N3578					
22	32	6,5	7	E5 2232 N3578					
23	31	7	7,5	E5 2331 N3578					
25	35	7	7,5	E5 2534 N3578					
25	35	7,5	8	E5 2535 N3578					

Другие типоразмеры по запросу.



- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Хорошая износостойкость.
- Низкое статическое и динамическое трение благодаря миниатюрной конструкции.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Устойчивость к высоким температурам в случае подбора соответствующего материала.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Установка в закрытых или подрезанных гнездах.

Уплотнение штока профиля Z9 представляет собой манжету с уплотняющей кромкой, специально разработанное для использования в пневматике.

Область применения

Рабочее давление	≤ 16 бар
Рабочая температура	-20 °C до +80 °C
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

Материал

Стандарт: N3580, специальный SFR® эластомер на основе нитрильного каучука (с твердостью по Шору A≈80). Этот материал обладает отличными свойствами в зонах трения.

Для низких температур: N8602, нитрильный каучук (твердость по Шору A≈70).

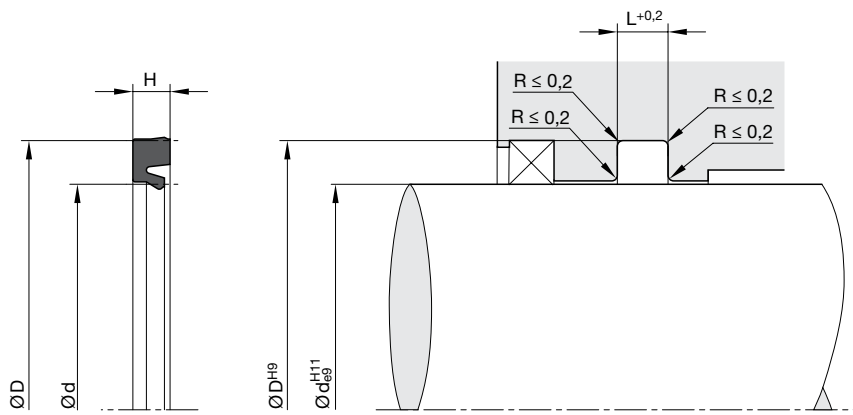
Для высоких температур: V3664, фтор-каучук (≈85 по Шору A).

Инструкция по монтажу

Манжеты профиля Z9 могут быть легко зажаты внутри посадочной канавки. Для предотвращения повреждения уплотняющих кромок во время сборки необходимо удалить все острые края, расположенные в непосредственной близости от места установки посадочной канавки. Размеры посадочной канавки определяют размер уплотняющей кромки динамического уплотнения. Поэтому важно обеспечить точную обработку посадочной канавки. При эксплуатации в условиях отсутствия смазки необходимо поддерживать полноценную смазочную пленку на штоке. Смазка должна обеспечиваться во время сборки. При использовании уплотнения с уплотняющей кромкой профиля Z9 в безмасляных условиях следует проявлять осторожность, чтобы смазочная пленка не разрушалась грязесъемником. В этом случае мы рекомендуем использовать грязесъемник профиля A2, специально разработанный нашей компанией для пневматических устройств.

Примечание: Для номинальных диаметров ≤ 25 мм рекомендуется использовать открытое гнездо в соответствии с сечением уплотнения и положением канавки (установка уплотнительной коробки).

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	L	Заказной номер
3	6	2,2	2,6	Z9 0303 N3580
3	6,5	2,2	2,6	Z9 0304 N3580
10	16	2,55	3	Z9 1004 N3580
12	18	2,55	3	Z9 1204 N3580
16	22	2,55	3	Z9 1605 N3580
17	24	2,55	3	Z9 1724 N3580
19,15	25,15	3,25	3,5	Z9 1915 N3580

Другие типоразмеры по запросу.



- Хорошая износостойкость.
- Простой монтаж.
- Устойчивость к высоким температурам в случае подбора соответствующего материала.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- В наличии имеются материалы, соответствующие специальным требованиям химической промышленности.
- В наличии также имеются материалы, соответствующие специальным требованиям пищевой промышленности.
- Установка в закрытых или срезаемых посадочных канавках.

Уплотнение штока профиля C1 соответствует требованиям производителей гидравлического и пневматического оборудования для уплотнений с наименьшими возможными установочным пространством. Не смотря на свои малые сечение и высоту, эти манжеты реализуют превосходный уплотняющий эффект.

Наблюдается крайне низкое трение из-за небольшого контакта площади уплотняющей поверхности. Благодаря специальной конструкции опорные кольца и скобы не требуются.

Использование в пневматическом оборудовании возможно только при постоянной подаче смазки, например промасленного воздуха. Для установки в несмазываемых пневматических системах (сухой воздух) мы рекомендуем наш профиль E5, который встает в такие же посадочные канавки.

Область применения

Уплотнение штока профиля C1 особенно рекомендуется для плунжеров, поршневых штоков, шпинделей и толкателей клапанов, а также для пневматических роторов медленного вращения ($v \leq 0,2$ м/сек).

Рабочее давление ¹⁾

Гидравлика	≤ 160 бар
Пневматика	≤ 16 бар
для торцевых уплотнений	≤ 20 бар

Рабочая температура

Гидравлика	-35 °C до +100 °C
Пневматика	-35 °C до +80 °C

Скорость перемещения

Гидравлика	$\leq 0,5$ м/с
Пневматика	≤ 1 м/с
для торцевых уплотнений	$\leq 0,2$ м/с

Рекомендации для торцевых уплотнений $P \cdot v \leq 3$
(Определение смотрите каталог «Гидравлические уплотнения», глава «Ротируемые уплотнения», введение.)

¹⁾ Зависит от сечения и материала.

Материал

Стандарт: N3571, нитрильный каучук (≈ 70 по Шору А).

Для низких температур: N8602, нитрильный каучук (≈ 70 по Шору А).

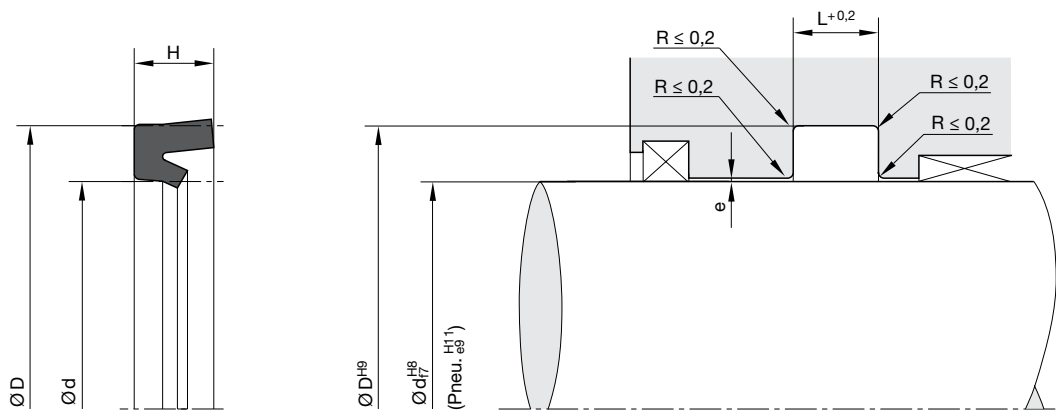
Для высоких температур: V3664, фтор-каучук (≈ 85 по Шору А).

Инструкция по монтажу

Манжеты профиля C1 производятся с несколько большим внешним диаметром по сравнению с требуемыми размерами. Это обеспечивает необходимую плотность прилегания. Только после установки уплотнительная кромка приобретает необходимые размеры. Профиль C1 может легко монтируется в канавку сгибом в форме почки. При выборе уплотнения определенного диаметра лучше всего выбирать то, которое имеет максимально возможное поперечное сечение.

Примечание: В зависимости от профиля уплотнения и месторасположения посадочной канавки для диаметров ≤ 25 мм рекомендуется устанавливать уплотнения в канавки открытого типа.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.

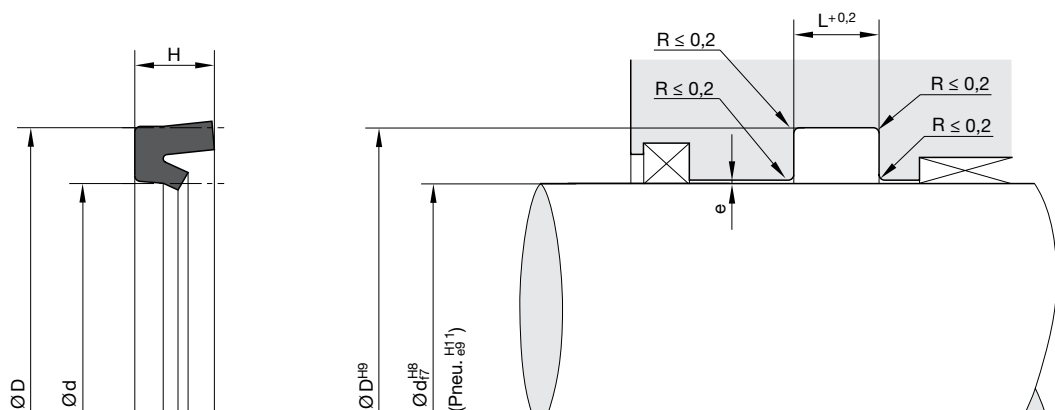


«е» смотрите главу «Максимально допустимый зазор»

Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	L	Заказной номер	d	D	H	L	Заказной номер
2	7	3,5	4	C1 0003 N3571	11	17	4	4,5	C1 1022 N3571
3	7	3	3,5	C1 0005 N3571	11	18	4,5	5	C1 1025 N3571
3	9	4,5	5	C1 0009 N3571	12	18,5	4,5	5	C1 1028 N3571
3	10	5	5,5	C1 0011 N3571	12	19	4,5	5	C1 1030 N3571
4	8	3	3,5	C1 0013 N3571	12	20	5,5	6	C1 1033 N3571
4	9	3,5	4	C1 0016 N3571	12,75	19,2	3,8	4,3	C1 1035 N3571
4	10	4,2	4,7	C1 0019 N3571	13	17,5	2,8	3,3	C1 1036 N3571
4	12	4,5	5	C1 0022 N3571	13,8	22	5,5	6	C1 1037 N3571
4	12	5,5	6	C1 0024 N3571	14	19	3,5	4	C1 1039 N3571
4	14	5,8	6,3	C1 0028 N3571	14	20	4,8	5,3	C1 1040 N3571
4,5	8	3	3,5	C1 0032 N3571	14	22	5,5	6	C1 1041 N3571
5	9	2,5	3	C1 0035 N3571	14	25	8	8,5	C1 1042 N3571
5	10	4	4,5	C1 0038 N3571	15	22	5	5,5	C1 1044 N3571
5	12	4,5	5	C1 0041 N3571	15,8	24	5,5	6	C1 1047 N3571
6	10	3	3,5	C1 0055 N3571	16	22,5	4,5	5	C1 1049 N3571
6	12	4,2	4,7	C1 0058 N3571	16	23	5,5	6	C1 1051 N3571
6	13	5	5,5	C1 0059 N3571	16	23,5	5,5	6	C1 1052 N3571
6	15	7	7,5	C1 0062 N3571	16	24	5,5	6	C1 1053 N3571
6	16	5	5,5	C1 0065 N3571	16	26	7	7,5	C1 1056 N3571
7	13	4	4,5	C1 0070 N3571	16	27	7,5	8	C1 1058 N3571
8	14	4	4,5	C1 0074 N3571	17	25	5,5	6	C1 1060 N3571
8	14,5	4,5	5	C1 0077 N3571	18	25	4,5	5	C1 1062 N3571
8	16	5,5	6	C1 0080 N3571	18	25	5,5	6	C1 1063 N3571
8	18	8	8,5	C1 0083 N3571	18	26	5,5	6	C1 1066 N3571
9	14	3,5	4	C1 0087 N3571	18	30	8,5	9,5	C1 1070 N3571
9,3	14	3	3,5	C1 0090 N3571	18,5	25,5	5,5	6	C1 1074 N3571
9,5	18,5	7	7,5	C1 0094 N3571	19	25	5	5,5	C1 1079 N3571
10	13,6	2,3	2,7	C1 1002 N3571	20	26	4	4,5	C1 2003 N3571
10	15	3,5	4	C1 1005 N3571	20	26	4,8	5,3	C1 2005 N3571
10	16	4,5	5	C1 1008 N3571	20	28	5,5	6	C1 2009 N3571
10	16	6	6,5	C1 1011 N3571	20	28	8	8,5	C1 2013 N3571
10	18	5,5	6	C1 1015 N3571	20	30	7	7,5	C1 2020 N3571
10	20	7	7,5	C1 1018 N3571	20	32	7	7,5	C1 2022 N3571
10,4	15,2	3,5	4	C1 1020 N3571	22	29	5,5	6	C1 2025 N3571

Другие типоразмеры по запросу.

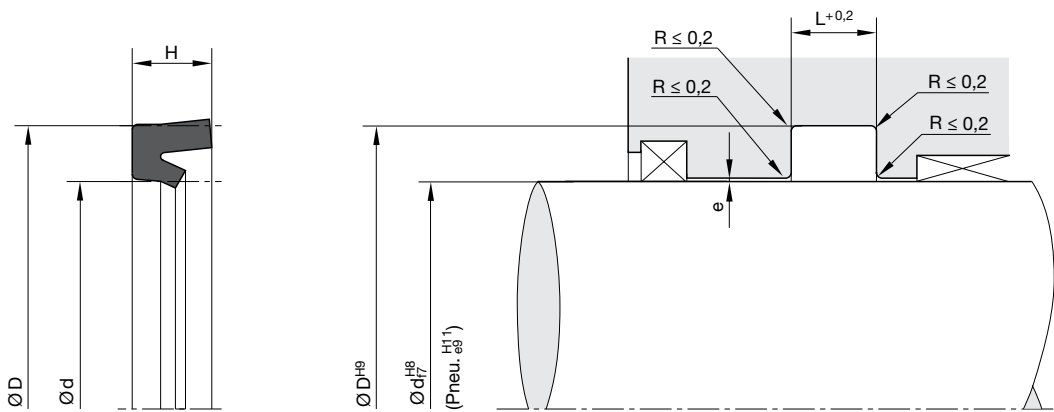


«e» смотрите главу «Максимально допустимый зазор»

Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	L	Заказной номер	d	D	H	L	Заказной номер
22	30	5,5	6	C1 2029 N3571	38	48	7	7,5	C1 3060 N3571
22	32	7	7,5	C1 2031 N3571	40	48	8	8,5	C1 4010 N3571
22	32	8	8,5	C1 2030 N3571	40	50	7	7,5	C1 4015 N3571
22	34	8,5	9,5	C1 2033 N3571	40	52	8,5	9,5	C1 4020 N3571
23	31	5,5	6	C1 2038 N3571	42	52	7	7,5	C1 4025 N3571
24	32	5,5	6	C1 2043 N3571	44	54	7	7,5	C1 4030 N3571
25	32	5,5	6	C1 2053 N3571	45	53	5,5	6	C1 4505 N3571
25	33	5,5	6	C1 2058 N3571	45	55	7	7,5	C1 4035 N3571
25	33	8	8,5	C1 2061 N3571	45	60	10	11	C1 4040 N3571
25	35	6	6,5	C1 2064 N3571	46	56	7	7,5	C1 4046 N3571
25	35	7	7,5	C1 2065 N3571	47	57	7	7,5	C1 4055 N3571
25	36	8	8,5	C1 2066 N3571	48	58	7	7,5	C1 4060 N3571
25	37	8,5	9,5	C1 2069 N3571	50	58	8	8,5	C1 5005 N3571
25	40	10	11	C1 2075 N3571	50	60	7	7,5	C1 5010 N3571
26	36	7	7,5	C1 2078 N3571	50	63	8,5	9,5	C1 5015 N3571
28	36	5,5	6	C1 2085 N3571	50	63	12	13	C1 5017 N3571
28	38	7	7,5	C1 2089 N3571	50	66	11	12	C1 5020 N3571
28	40	8,5	9,5	C1 2095 N3571	54	64	7	7,5	C1 5035 N3571
30	38	5,5	6	C1 3005 N3571	55	65	7	7,5	C1 5040 N3571
30	38	8	8,5	C1 3010 N3571	56	66	7	7,5	C1 5043 N3571
30	40	7	7,5	C1 3015 N3571	56	70	12	13	C1 5044 N3571
30	42	8	8,5	C1 3019 N3571	57	67	7	7,5	C1 5053 N3571
30	42	8,5	9,5	C1 3020 N3571	58	68	7	7,5	C1 5058 N3571
32	40	5,5	6	C1 3025 N3571	59	71	7,5	8	C1 5085 N3571
32	42	7	7,5	C1 3030 N3571	60	72	8,5	9,5	C1 6005 N3571
32	45	10	11	C1 3032 N3571	60	80	14	15	C1 6010 N3571
33	43	7	7,5	C1 3035 N3571	63	73	7	7,5	C1 6025 N3571
34	44	7	7,5	C1 3040 N3571	63	75	8,5	9,5	C1 6035 N3571
35	43	8	8,5	C1 3045 N3571	63	78	8,5	9,5	C1 6036 N3584
35	45	7	7,5	C1 3050 N3571	63	80	16	17	C1 6037 N3571
36	44	5,5	6	C1 3605 N3571	64	76	7,5	8	C1 6040 N3571
36	46	7	7,5	C1 3055 N3571	65	77	8,5	9,5	C1 6055 N3571
36	50	10	11	C1 3057 N3571	68	80	8,5	9,5	C1 6070 N3571
37	47	7	7,5	C1 3059 N3571	70	82	8,5	9,5	C1 7003 N3571

Другие типоразмеры по запросу.



«e» смотрите главу «Максимально допустимый зазор»

Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	L	Заказной номер	d	D	H	L	Заказной номер
75	87	8,5	9,5	C1 7020 N3571	155	175	14	15	C1 F055 N3571
75	95	14	15	C1 7030 N3571	160	180	14	15	C1 G015 N3571
80	90	7	7,5	C1 8010 N3571	160	184	15	16	C1 G024 N3571
80	92	7,5	8	C1 8013 N3571	166	188	15,5	16,5	C1 G040 N3571
80	92	8,5	9,5	C1 8015 N3571	170	190	14	15	C1 H007 N3571
80	100	14	15	C1 8025 N3571	170	194	15	16	C1 H010 N3571
85	97	8,5	9,5	C1 8040 N3571	180	200	14	15	C1 J005 N3571
85	100	10	11	C1 8045 N3571	185	210	17,5	18,5	C1 J025 N3571
88	100	8,5	9,5	C1 8070 N3571	185	215	20	21	C1 J032 N3571
90	102	6,5	7	C1 9014 N3571	190	210	14	15	C1 K010 N3571
90	102	8,5	9,5	C1 9015 N3571	200	220	14	15	C1 L015 N3571
90	110	16	17	C1 9018 N3571	200	230	15	16	C1 L025 N3571
95	107	8,5	9,5	C1 9035 N3571	210	230	14	15	C1 L040 N3571
100	110	7	7,5	C1 A010 N3571	220	250	20	21	C1 M017 N3571
100	115	10	11	C1 A015 N3571	225	250	14	15	C1 M020 N3571
105	120	10	11	C1 A051 N3571	235	265	21	22	C1 M030 N3571
105	125	12	13	C1 A055 N3571	240	270	20	21	C1 N035 N3571
110	125	10	11	C1 B015 N3571	260	280	14	15	C1 O007 N3571
110	130	14	15	C1 B020 N3571	260	290	21	22	C1 O010 N3571
115	130	10	11	C1 B040 N3571	280	310	20	21	C1 O031 N3571
115	135	14	15	C1 B045 N3571	310	330	14	15	C1 Q001 N3571
120	135	10	11	C1 C015 N3571	320	350	20	21	C1 Q050 N3571
120	140	14	15	C1 C020 N3571					
125	140	10	11	C1 C035 N3571					
125	145	12	13	C1 C037 N3571					
130	145	10	11	C1 D015 N3571					
130	150	14	15	C1 D020 N3571					
135	150	10	11	C1 D035 N3571					
140	160	14	15	C1 E015 N3571					
142	157	10	11	C1 E035 N3571					
145	165	13	14	C1 E050 N3571					
150	170	14	15	C1 F020 N3571					
154	176	15,5	16,5	C1 F040 N3571					
155	170	10	11	C1 F053 N3571					

Другие типоразмеры по запросу.



Самофиксирующийся комбинированный уплотнительный элемент манжета + грязеъемник EU для штоков поршня пневматических цилиндров выполняет сразу три функции одновременно: **уплотнение, очистка, фиксация.**

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Двухфункциональный элемент: уплотнение и грязеъемник.
- Надежный профиль уплотнения для наиболее жестких условий эксплуатации.
- Хорошая износостойкость.
- Отсутствует риск коррозии, поскольку комбинированная деталь, выполняющая одновременно функции фиксатора и грязеъемника, устраняет необходимость использования дополнительных проволочных стопорных колец.
- Продолжительный срок службы благодаря форме функциональных уплотнительных кромок и выбору материала.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Идентичные посадочные канавки для профилей E7, E8, E9, EU, EF и ET.
- Установка в открытом установочном пространстве.
- Низкая остаточная деформация.

Область применения

Рабочее давление	≤ 16 бар
Рабочая температура	-35 °C до +80 °C ¹⁾
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

¹⁾ Для более высоких температур см. профиль E9.

Материал

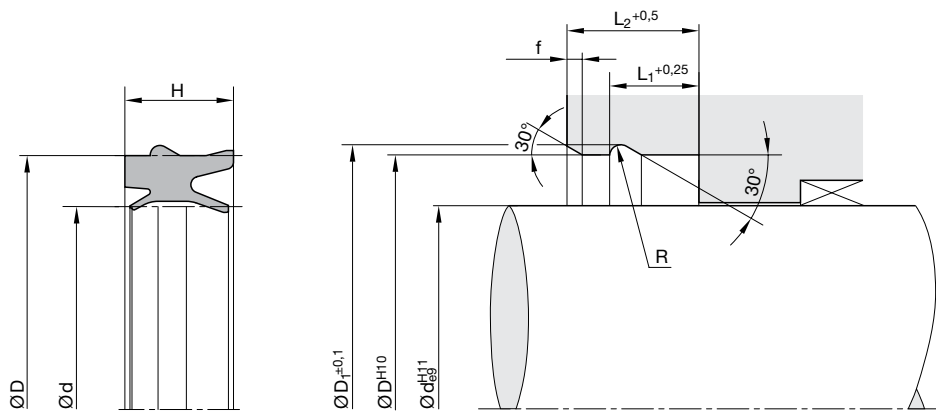
Стандарт: P5008, полиуретан (твердость по Шору A≈94).
Для низких температур: P5009, полиуретан (твердость по Шору A≈94).

Инструкция по монтажу

Уплотнение профиля EU вставляется в посадочную канавку, оснащенную местом под установку стопорного пружинного кольца, соответствующему стандарту DIN 7993 (тип B), и фиксируется путем легкого нажатия.

Во время сборки следует позаботиться о том, чтобы ни грязеъемная, ни уплотнительная кромки не были повреждены какими-либо острыми краями в процессе монтажа.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	D ₁	L ₁	L ₂	R	f	Заказной номер
10	18	10,7	20	8,8	13	1,1	1,5	EU 1018 P5008
12	19	10	21	7,7	12	1	1,5	EU 1219 P5008
12	20	10,7	22	8,8	13	1,1	1,5	EU 1205 P5008
12	22	10,7	24	8,8	13	1,1	1,5	EU 1222 P5008
14	24	10,7	26	8,8	13	1,1	1,5	EU 1424 P5008
16	26	10,7	28	8,8	13	1,1	1,5	EU 1626 P5008
18	26	10,7	28	8,8	13	1,1	1,5	EU 1826 P5008
18	28	10,7	30	8,8	13	1,1	1,5	EU 1828 P5008
20	30	10,7	32	8,8	13	1,1	1,5	EU 2029 P5008
22	32	11,2	34,5	9,4	14	1,4	2	EU 2205 P5008
25	35	11,2	37,5	9,4	14	1,4	2	EU 2535 P5008
30	40	11,2	42,5	9,4	14	1,4	2	EU 3040 P5008
32	42	11,2	44,5	9,4	14	1,4	2	EU 3242 P5008
40	50	11,2	52,5	9,4	14	1,4	2	EU 4050 P5008
45	55	12,2	58,2	10,4	15	1,8	2	EU 4555 P5008
50	60	12,2	63,2	10,4	15	1,8	2	EU 5060 P5008
63	75	13	78,2	11,4	16	1,8	2	EU 6375 P5008

Другие типоразмеры по запросу.



Самофиксирующийся комбинированный уплотнительный элемент манжета + грязесъемник E7 является модификацией профиля EU для экстремальных условий эксплуатации с учетом температуры, химической стойкости и сухого хода.

Он выполняет одновременно три функции:

уплотнение, очистка, фиксация.

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Двухфункциональный элемент: уплотнение и грязесъемник.
- Отсутствует риск коррозии, поскольку комбинированная деталь, выполняющая одновременно функции фиксатора и грязесъемника, устраняет необходимость использования дополнительных проволочных стопорных колец.
- Минимальные сколы и динамическое трение, отсутствие тенденции к скачкообразному движению из-за эффекта залипания обеспечивают плавное движение даже на низких скоростях.
- Легко устанавливается без специальных инструментов для монтажа.
- Геометрия изделия предотвращает скопление грязи на внутренней рабочей поверхности цилиндра.
- Идентичные посадочные канавки для профилей E7, E8, E9, EU, EF и ET.

Область применения

Рабочее давление	≤ 16 бар
Рабочая температура	
E7 Z4017	-30 °C до +80 °C
E7 Z4016	-35 °C до +200 °C
Скорость перемещения	
E7 Z4017	≤ 4 м/с
E7 Z4016	≤ 10 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

Материал

Стандарт: Z4017 (Polon® PS314, сверхвысокомолекулярный полиэтилен (UHMW-PE), соответствующий FDA).

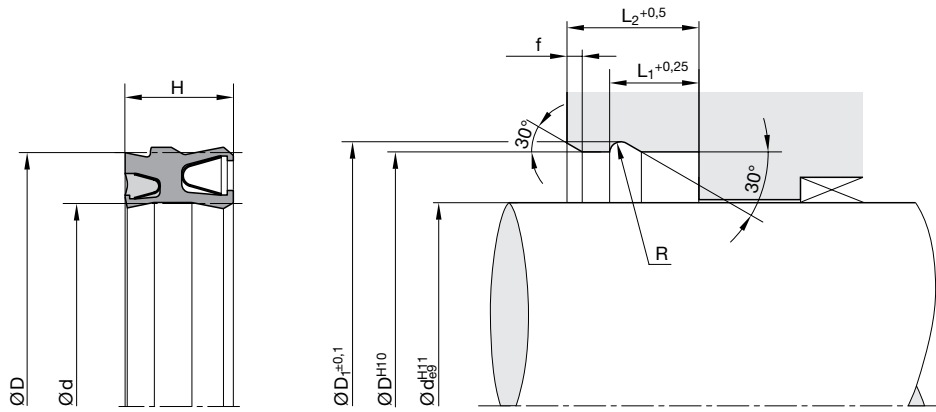
При более высоких требованиях к температурам и/или химической стойкости (но с незначительно сниженным сроком службы): Z4016 (Polon® PS074, ПТФЭ + 10 % углеродное волокно).

Инструкция по монтажу

Уплотнение профиля E7 вставляется в посадочную канавку, оснащенную местом под установку стопорного пружинного кольца, соответствующему стандарту DIN 7993 (тип B), и фиксируется путем легкого нажатия.

Во время сборки следует позаботиться о том, чтобы ни грязесъемная, ни уплотнительная кромки не были повреждены какими-либо острыми краями в процессе монтажа.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	D ₁	L ₁	L ₂	R	f	Заказной номер
10	18	10,7	20	8,8	13	1,1	1,5	E7 1018 Z4017
12	20	10,7	22	8,8	13	1,1	1,5	E7 1205 Z4017
12	22	10,7	24	8,8	13	1,1	1,5	E7 1222 Z4017
14	24	10,7	26	8,8	13	1,1	1,5	E7 1424 Z4017
16	26	10,7	28	8,8	13	1,1	1,5	E7 1626 Z4017
18	28	10,7	30	8,8	13	1,1	1,5	E7 1828 Z4017
20	30	10,7	32	8,8	13	1,1	1,5	E7 2029 Z4017
22	32	11,2	34,5	9,4	14	1,4	2	E7 2205 Z4017
25	35	11,2	37,5	9,4	14	1,4	2	E7 2535 Z4017
30	40	11,2	42,5	9,4	14	1,4	2	E7 3040 Z4017
32	42	11,2	44,5	9,4	14	1,4	2	E7 3242 Z4017
40	50	11,2	52,5	9,4	14	1,4	2	E7 4050 Z4017
45	55	12,2	58,2	10,4	15	1,8	2	E7 4555 Z4017
50	60	12,2	63,2	10,4	15	1,8	2	E7 5060 Z4017
63	75	13	78,2	11,4	16	1,8	2	E7 6375 Z4017

Другие типоразмеры по запросу.



Самоудерживающееся пневматическое уплотнение манжета/грязесъемник профиля E8 для штоков поршня пневматических цилиндров выполняет три функции одновременно:

герметизации, очистки, крепления.

Разъемная конструкция уплотнения обеспечивает оптимальное приспособление материалов к требованиям отдельных компонентов (грязесъемника и/или уплотнения).

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Двухфункциональный элемент: уплотнение и грязесъемник.
- Хорошая износостойкость.
- Отсутствует риск коррозии, поскольку комбинированная деталь, выполняющая одновременно функции фиксатора и грязесъемника, устраняет необходимость использования дополнительных проволочных стопорных колец.
- Продолжительный срок службы благодаря форме функциональных уплотнительных кромок и выбору материала.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Устойчивость к высоким температурам в случае подбора соответствующего материала.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Геометрия изделия предотвращает скопление грязи на внутренней рабочей поверхности цилиндра.
- Идентичные посадочные канавки для профилей E7, E8, E9, EU, EF и ET.
- Установка в открытом установочном пространстве.

Область применения

Рабочее давление	≤ 16 бар
Рабочая температура	-20 °C до +80 °C ¹⁾
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

¹⁾ Для более высоких температур см. профиль E9.

Материал

Уплотнительная часть профиля E8 пневматического уплотнения выполнена из специального эластомера SFR® N3580 (на основе нитрильного каучука) с твердостью по Шору А около 80.

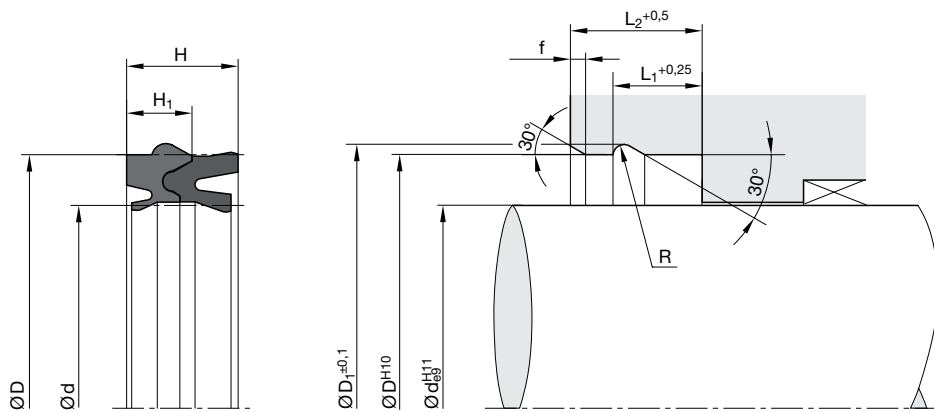
Этот материал обладает отличными свойствами в зонах трения. Фиксирующая/грязеочищающая часть EA выполнена из обладающего высокой износостойкостью пластика W5035.

Инструкция по монтажу

Комплект пневматического уплотнения профиля E8 вставляется в посадочную канавку оснащенную местом под установку стопорного пружинного кольца, соответствующему стандарту DIN 7993 (тип B). Уплотнительная часть путем легкого нажатия вставляется и закрепляется с помощью фиксатора/грязесъемника EA. При сборке следует соблюдать осторожность, чтобы ни грязесъемная, ни уплотнительная кромки не были повреждены какими-либо острыми краями.

В случае необходимости замены уплотнения операция может быть выполнена без снятия штока поршня, если было обеспечено наличие отверстия для демонтажа.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	H ₁	D ₁	L ₁	L ₂	R	f	Заказной номер
12	19	10	5,9	21	8	12,3	1,1	1,5	E8 0009 00606
12	20	10,3	5,5	22	8,8	13	1,1	1,5	E8 0011 00606
12	22	11	5,5	24	8,8	13	1,1	1,5	E8 0012 00606
14	24	11	5,5	26	8,8	13	1,1	1,5	E8 0014 00606
16	26	11	5,5	28	8,8	13	1,1	1,5	E8 0016 00606
18	28	11	5,5	30	8,8	13	1,1	1,5	E8 0018 00606
18	26	11	5,5	28	8,8	13	1,1	1,5	E8 0036 00606
20	30	11	5,5	32	8,8	13	1,1	1,5	E8 0020 00606
22	32	11,5	6,45	34,5	9,4	14	1,4	2	E8 0022 00606
25	35	11,5	6,45	37,5	9,4	14	1,4	2	E8 0025 00606
28	38	11,5	6,45	40,5	9,4	14	1,4	2	E8 0028 00606
30	40	11,5	6,45	42,5	9,4	14	1,4	2	E8 0030 00606
32	42	11,5	6,45	44,5	9,4	14	1,4	2	E8 0032 00606
35	45	11,5	6,45	47,5	9,4	14	1,4	2	E8 0035 00606
40	50	11,5	6,45	52,5	9,4	14	1,4	2	E8 0040 00606
45	55	12,5	7,45	58,2	10,4	15	1,8	2	E8 0045 00606
50	60	12,5	7,45	63,2	10,4	15	1,8	2	E8 0050 00606
63	75	13	7,45	78,2	11,4	16	1,8	2	E8 0063 00606

Другие типоразмеры по запросу.



Пневматический комбинированный элемент манжета/грязесъемник профиля E9 для штоков поршней пневматических цилиндров является высокотемпературным вариантом профилей E8 и EU.

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Двухфункциональный элемент: уплотнение и грязесъемник.
- Хорошая износостойкость.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Устойчивость к высоким температурам в случае подбора соответствующего материала.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Идентичные посадочные канавки для профилей E7, E8, E9, EU, EF и ET.
- Установка в закрытых или подрезанных гнездах.
- Благодаря продуманной форме уплотнительной и грязесъемной кромки достигаются оптимальные коэффициенты трения и длительный срок службы.

Область применения

Рабочее давление	≤ 16 бар
Рабочая температура	-10 °C до +150 °C
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

Материал

Комбинированный уплотнительный элемент E9 состоит специального эластомера на основе фтор-каучука с твердостью по Шору А около 81 с металлоармированием и стопорным пружинным кольцом, соответствующему стандарту DIN 7993, тип В).

Инструкция по монтажу

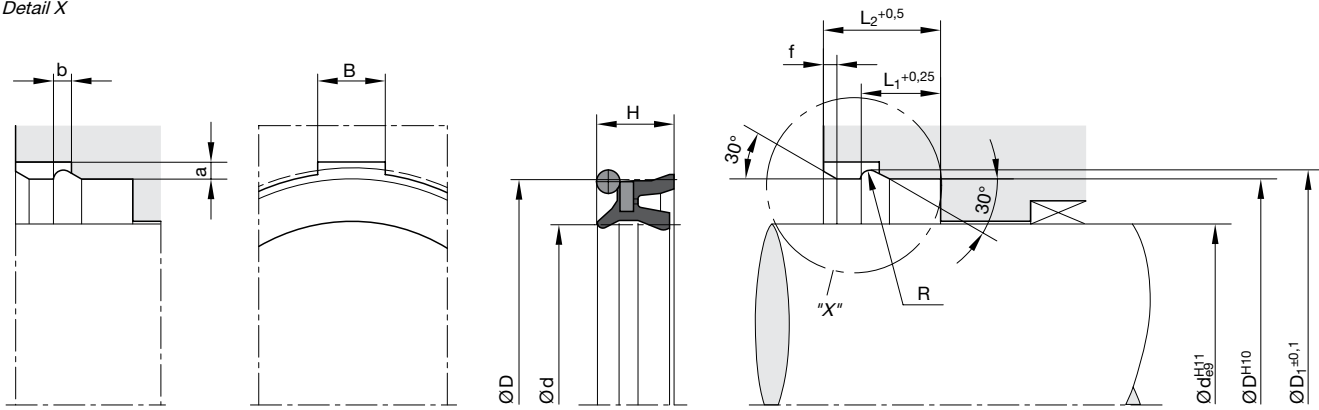
Комплект пневматического уплотнения профиля E9 вставляется в посадочное место с помощью стопорного кольца, соответствующего стандарту DIN 7993 (тип В). Уплотнение вставляется и закрепляется с помощью стопорного кольца.

Во время сборки необходимо избегать повреждения грязесъемной и уплотнительной кромок острыми краями.

В случае необходимости замены уплотнения операция может быть выполнена без снятия штока поршня, если было обеспечено наличие отверстия для демонтажа (дополнительное пространство «X»).

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.

Detail X



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	D ₁	L ₁	L ₂	R	a	b	B	f	Заказной номер
12	20	8,5	22	8,8	13	1,1	1,8	2,2	4	1,5	E9 9011 00606
12	22	8,5	24	8,8	13	1,1	1,8	2,2	4	1,5	E9 9012 00606
16	26	8,5	28	8,8	13	1,1	1,8	2,2	5	1,5	E9 9016 00606
18	26	8,5	28	8,8	13	1,1	1,8	2,2	5	1,5	E9 9017 00606
18	28	8,5	30	8,8	13	1,1	1,8	2,2	5	1,5	E9 9018 00606
20	30	8,5	32	8,8	13	1,1	1,8	2,2	5	1,5	E9 9020 00606
22	32	8,5	34,5	9,4	14	1,4	2	2,8	7,5	2	E9 9022 00606
25	35	8,5	37,5	9,4	14	1,4	2	2,8	7,5	2	E9 9025 00606
32	42	8,5	44,5	9,4	14	1,4	2	2,8	7,5	2	E9 9032 00606
40	50	8,5	52,5	9,4	14	1,4	2	2,8	7,5	2	E9 9040 00606
50	60	8,5	63,2	10,4	15	1,8	2,5	3,6	10	2	E9 9050 00606
63	75	10	78,2	11,4	16	1,8	2,5	3,6	10	2	E9 9063 00606

Другие типоразмеры по запросу.



Пневматический комбинированный элемент манжета/грязеъемник профиля EL является испытанным и проверенным комбинированным элементом для штоков в небольших пневматических цилиндрах и штоков клапанов.

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Двухфункциональный элемент: уплотнение и грязеъемник.
- Хорошая износостойкость.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Короткая продольная длина.
- Установка в закрытых или подрезанных гнездах.
- Благодаря продуманной форме уплотнительной и грязеъемной кромки достигаются оптимальные коэффициенты трения и длительный срок службы.

Область применения

Рабочее давление	
EL (нитрильный каучук) N3582	≤ 10 бар
EL (полиуретан) P5008	≤ 16 бар
Рабочая температура	
EL (нитрильный каучук) N3582	-10 °C до +80 °C
EL (полиуретан) P5008	-35 °C до +80 °C
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

Материал

Стандарт: N3582, специальный эластомер SFR® на основе нитрильного каучука (с твердостью по Шору A≈85). Этот материал обладает отличными свойствами в зонах трения.

Для низких температур: N8613, нитрильный каучук (твердость по Шору A≈80).

Для высоких температур: V3839, фтор-каучук (твердость по Шору A≈90).

Стандарт: P5008, полиуретан (твердость по Шору A≈94).

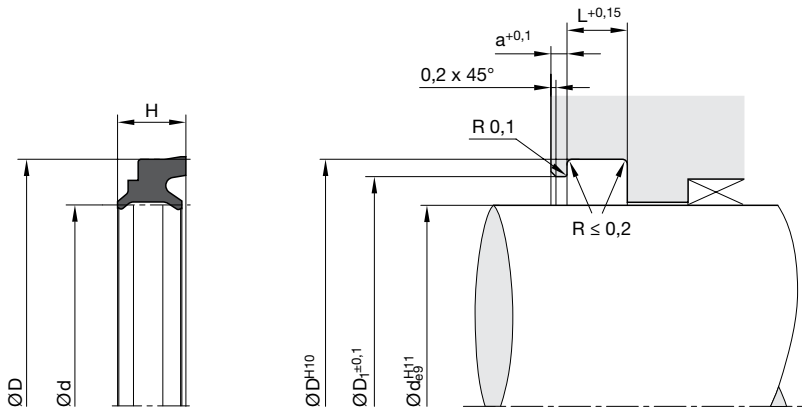
Для низких температур: P5009, полиуретан (твердость по Шору A≈94).

Инструкция по монтажу

Самофиксирующийся комбинированный уплотнительный элемент EL легко монтируется в посадочные канавки перед установкой штока поршня.

Во время установки следует позаботиться о том, чтобы уплотнительная и грязеъемная кромки не были повреждены какими-либо острыми краями. Первоначальная смазка во время сборки необходима для обеспечения длительного срока эксплуатации.

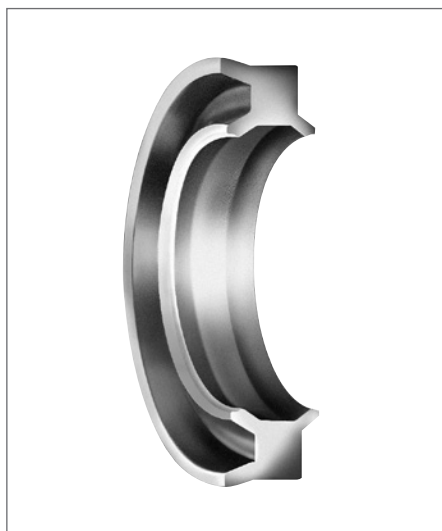
В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	D ₁	L	a	Заказной номер
EL (нитрильный каучук) N3582						
4	8,2	4	6,7	3	0,8	EL 0040 N3582
6	11,2	5	9,1	3,6	1	EL 0058 N3582
8	14,2	5	12,1	3,6	1	EL 0082 N3582
10	16,2	6	14,1	4,2	1,2	EL 1016 N3582
12	18,2	6	15,5	4,2	1,2	EL 1018 N3582
16	23	6	18,8	4,2	1,2	EL 1060 N3582
EL (полиуретан) P5008						
4	8,2	4	6,7	3	0,8	EL 0040 P5008
6	11,2	5	9,1	3,6	1	EL 0058 P5008
6	12	7,4	9,2	5,4	1,2	EL 0060 P5008
8	14,2	5	12,1	3,6	1	EL 0082 P5008
10	16,2	6	14,1	4,2	1,2	EL 1016 P5008
10	18	7,9	14,2	5,9	1,2	EL 1017 P5008

Другие типоразмеры по запросу.



Конструкция комбинированного уплотнительного элемента EM сочетает в себе геометрию испытанного и проверенного профиля EL и требования мини-пневматики, то есть размеры EM значительно меньше и трение еще ниже.

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Двухфункциональный элемент: уплотнение и грязеотъемник.
- Хорошая износостойкость.
- Низкое статическое и динамическое трение благодаря миниатюрной конструкции.
- Легкий ход благодаря оптимальной конструкции функциональных кромок.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Короткая продольная длина.
- Короткая радиальная глубина.
- Установка в закрытых или подрезанных гнездах.
- Низкая остаточная деформация.
- Благодаря продуманной форме уплотнительной и грязеотъемной кромки достигаются оптимальные коэффициенты трения и длительный срок службы.

Область применения

Уплотнение штока/грязеотъемник для мини-пневматики.

Рабочее давление	≤ 16 бар
Рабочая температура	-30 °C до +80 °C
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

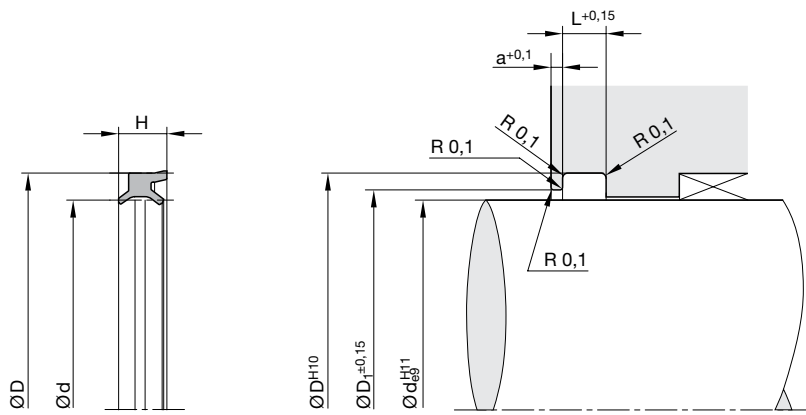
Материал

Стандарт: P5010, полиуретан (твердость по Шору A≈90).
 Для низких температур: P5009, полиуретан (твердость по Шору A≈94).
 Для высоких температур: V3839, фтор-каучук (≈90 по Шору A).

Инструкция по монтажу

Самофиксирующийся комбинированный уплотнительный элемент EM легко монтируется в посадочные канавки перед установкой штока поршня. При монтаже следует соблюдать осторожность, чтобы предотвратить повреждение уплотнительной и грязеотъемной кромок уплотнения. Сборочная смазка является необходимым условием обеспечения длительного срока эксплуатации.

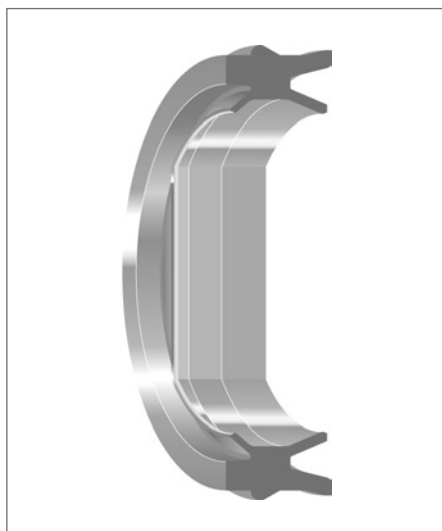
В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	D ₁	L	a	Заказной номер
3	5,6	2,8	4,6	2,7	0,6	EM 0302 P5010
4	7	2,8	5,6	2,7	0,8	EM 0407 P5010
5	8	2,8	7,1	2,7	0,8	EM 0508 P5010
6	9	2,8	8,1	2,7	1	EM 0609 P5010
8	11,5	3,2	10,1	3	1	EM 0811 P5010
10	14	3,7	12,1	3,4	1	EM 1014 P5010
12	16,5	4	14,1	3,7	1,2	EM 1214 P5010
14	18,5	4	16,1	3,7	1,2	EM 1418 P5010
16	20,5	4	18,1	3,7	1,2	EM 1620 P5010
18	22,5	4	20,1	3,7	1,2	EM 1822 P5010
20	25	4,6	23,1	4,15	1,2	EM 2025 P5010
22	27	4,6	23,9	4,15	1,2	EM 2227 P5010
25	30	4,6	26,9	4,15	1,2	EM 2530 P5010
30	35,5	5	32,1	4,55	1,2	EM 3035 P5010
32	37,5	5	34,1	4,55	1,2	EM 3237 P5010
35	40,5	5	37,1	4,55	1,2	EM 3505 P5010*
40	46	5,5	42,2	4,9	1,4	EM 4005 P5010*
45	51	5,5	47,2	4,9	1,4	EM 4505 P5010*
50	56	5,5	52,2	4,9	1,4	EM 5005 P5010*
63	69,5	6	65,4	5,4	1,4	EM 6306 P5010*

* На момент издания каталога прессформы для их изготовления отсутствуют. Другие типоразмеры по запросу.



Самофиксирующийся комбинированный уплотнительный элемент профиля ET для сплюснутых/эллипсоидных штоков поршня в радиально непроворачивающихся пневматических цилиндрах является овальным исполнением стандартного круглого профиля EU и выполняет сразу 3 функции одновременно:

уплотнение, очистка, фиксация.

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Двухфункциональный элемент: уплотнение и грязесъемник.
- Хорошая износостойкость.
- Отсутствует риск коррозии, поскольку комбинированная деталь, выполняющая одновременно функции фиксатора и грязесъемника, устраняет необходимость использования дополнительных проволочных стопорных колец.
- Продолжительный срок службы благодаря форме функциональных уплотнительных кромок и выбору материала.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Идентичные посадочные канавки для профилей E7, E8, E9, EU, EF и ET.
- Установка в открытом установочном пространстве.
- Низкая остаточная деформация.
- Благодаря продуманной форме уплотнительной и грязесъемной кромки достигаются оптимальные коэффициенты трения и длительный срок службы.

Область применения

Для непроворачивающихся расплюснутых/эллипсоидных штоков пневматических цилиндров.

Рабочее давление	≤ 10 бар
Рабочая температура	-35 °С до +80 °С
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

Материал

Стандарт: P5008, полиуретан (твердость по Шору A≈94).

Для низких температур: P5009, полиуретан (твердость по Шору A≈94).

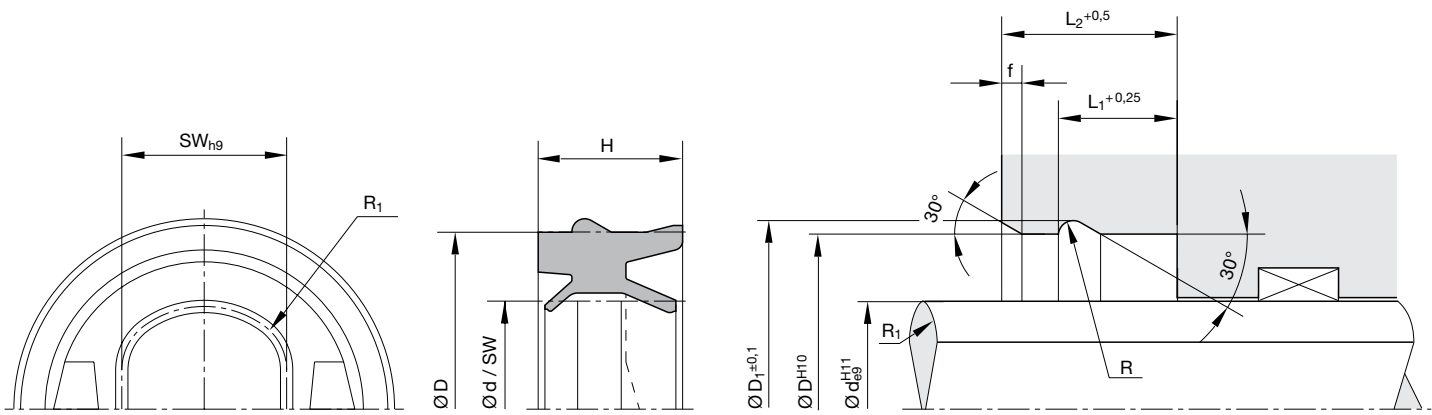
Инструкция по монтажу

Уплотнение ET вставляется в посадочную канавку, оснащенную местом под установку стопорного пружинного кольца, соответствующего стандарту DIN 7993 (тип B), и фиксируется путем легкого нажатия.

Во время сборки следует позаботиться о том, чтобы ни грязесъемная, ни уплотнительная кромки не были повреждены какими-либо острыми краями.

Параллельные поверхности монтажной оправки и уплотнения должны быть точно выровнены относительно друг друга.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	SW	D	H	d ₁	L ₁	L ₂	R	f	R ₁	Заказной номер
12	10	22	10,7	24	8,8	13	1,1	1,5	0,7 - 1,3	ET 1222 P5008
16	13	26	10,7	28	8,8	13	1,1	1,5	3,0 - 4,0	ET 1626 P5008
20	17	30	10,7	32	8,8	13	1,1	1,5	4,0 - 5,0	ET 2030 P5008
25	22	35	11,2	37,5	9,4	14	1,4	2	4,0 - 6,0	ET 2535 P5008
32	27	42	11,2	44,5	9,4	14	1,4	2	5,0 - 7,0	ET 3242 P5008

Другие типоразмеры по запросу.



Самофиксирующийся комбинированный уплотнительный элемент профиля EF для сплюснутых/эллипсоидных штоков поршня в радиально непроворачивающихся пневматических цилиндрах является овальным исполнением стандартного круглого профиля EU и выполняет сразу 3 функции одновременно:

уплотнение, очистка, фиксация.

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Двухфункциональный элемент: уплотнение и грязесъемник.
- Хорошая износостойкость.
- Продолжительный срок службы благодаря форме функциональных уплотнительных кромок и выбору материала.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Геометрия изделия предотвращает скопление грязи на внутренней рабочей поверхности цилиндра.
- Идентичные посадочные канавки для профилей E7, E8, E9, EU, EF и ET.
- Короткая продольная длина.
- Установка в закрытых или подрезанных гнездах.
- Благодаря продуманной форме уплотнительной и грязесъемной кромки достигаются оптимальные коэффициенты трения и длительный срок службы.

Область применения

Для непроворачивающихся расплюснутых/эллипсоидных штоков пневматических цилиндров.

Рабочее давление	≤ 10 бар
Рабочая температура	-30 °С до +80 °С
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

Материал

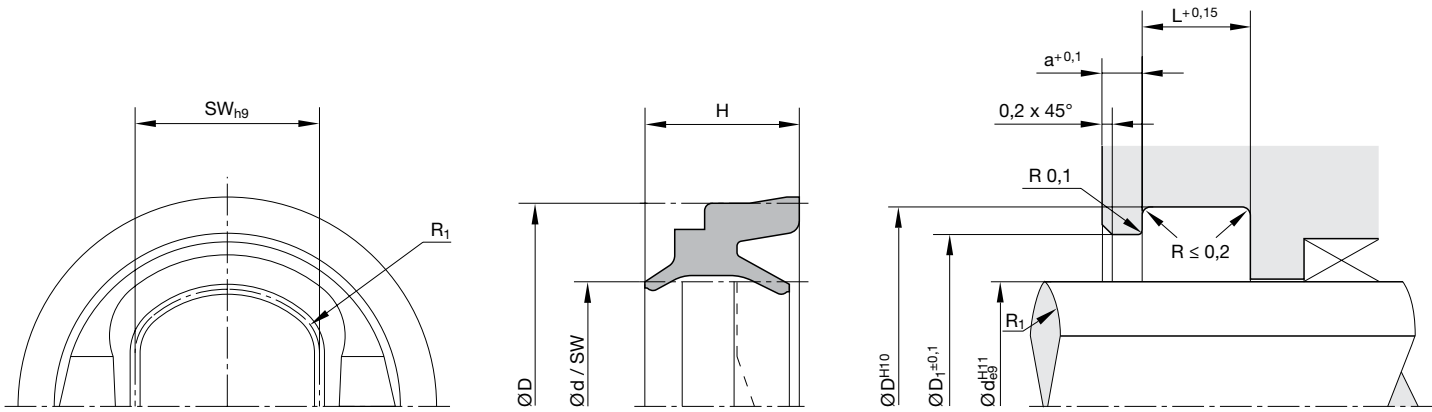
P5010, полиуретан (твердость по Шору A≈90).

Инструкция по монтажу

Во время сборки следует позаботиться о том, чтобы ни грязесъемная, ни уплотнительная кромки не были повреждены какими-либо острыми краями.

Параллельные поверхности монтажной оправки и уплотнения должны быть точно выровнены относительно друг друга.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	SW	D	H	d ₁	L	a	R	Заказной номер
6	5	11,2	5	9,1	3,6	1	0,4 - 0,9	EF 0650 P5007
8	6	14,2	5	12,1	3,6	1	0,6 - 1,1	EF 0805 P5010
10	8	16,2	6	14,1	4,2	1,2	0,6 - 1,2	EF 1A39 P5010
12	10	18,2	6	15,5	4,2	1,2	0,7 - 1,3	EF 1218 P5010*
16	13	23	6	18,8	4,2	1,2	3,0 - 4,0	EF 1623 P5010*

* На момент издания каталога прессформы для их изготовления отсутствуют. Другие типоразмеры по запросу.



Комбинированный уплотнительный элемент профиля EP манжета/грязеотъемник/опорно-направляющая используется для штоков в пневматических цилиндрах и выполняет сразу 3 функции одновременно: **уплотнение, очистка, фиксация.**

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Многофункциональный элемент: уплотнение, грязеотъемник и направляющая.
- Хорошая износостойкость.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Простая выточка посадочной канавки.
- Короткая радиальная глубина.
- Низкая остаточная деформация.
- Благодаря продуманной форме уплотнительной и грязеотъемной кромки достигаются оптимальные коэффициенты трения и длительный срок службы.
- Многофункциональность обеспечивает экономию затрат на складирование.

Область применения

Рабочее давление	≤ 16 бар
Рабочая температура	-35 °C до +80 °C
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

Материал

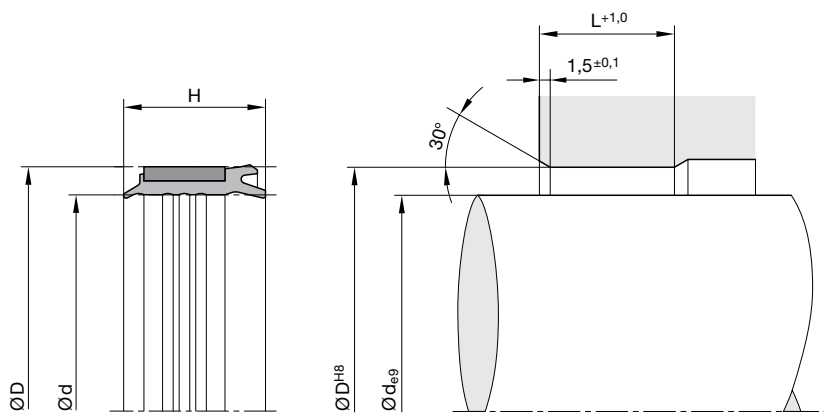
Уплотнение профиля EP изготавливается из полиуретана (P5008), который производится на предприятиях Parker, с целью обеспечения неизменно высокого качества.

Преимуществом этого материала является высокая износостойкость, отличная остаточная деформация сжатия и расширенный температурный диапазон по сравнению с обычными полиуретановыми материалами. Несущий/опорный корпус выполняется из алюминиевого сплава, химически связанного с полиуретаном. Другие материалы несущего корпуса по запросу.

Инструкция по монтажу

Профиль EP запрессовывается в установочное пространство. Надежная фиксация реализуется плотным прилеганием корпуса цилиндра с алюминиевым корпусом уплотнения. Во время установки следует позаботиться о том, чтобы ни грязеотъемная, ни уплотнительная кромки не были повреждены какими-либо острыми краями. При запрессовке уплотнительного элемента в посадочную канавку силу следует прикладывать только к металлическим деталям. Во время стандартного срока службы цилиндра замена уплотнения не требуется. Тем не менее демонтаж возможен после разборки головки цилиндра и выдавливания уплотнения.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	L	Заказной номер
8	15	17,5	15	EP 0815 Z5074
10	17	20,5	18	EP 1017 Z5074
11	19	20	17	EP 1119 Z5074
12	19	22,5	19,5	EP 1219 Z5074
14	21	23,5	20,5	EP 1421 Z5074
16	25	25,5	21,5	EP 1625 Z5074
18	27	28,5	23,5	EP 1827 Z5074
20	29	30,5	26,5	EP 2029 Z5074
22	31	30,5	26,5	EP 2231 Z5074
25	35	35,5	31,5	EP 2535 Z5074
30	41	41	37	EP 3041 Z5074
32	43	41	37	EP 3243 Z5074
35	46	41	37	EP 3546 Z5074
40	51	43	39	EP 4051 Z5074

Другие типоразмеры по запросу.