



Конструкция комбинированного уплотнительного элемента EM сочетает в себе геометрию испытанного и проверенного профиля EL и требования мини-пневматики, то есть размеры EM значительно меньше и трение еще ниже.

- Благодаря оптимизированной геометрии и материалу пригоден для использования в условиях как промасленного, так и сухого воздуха (после первоначальной смазки во время сборки).
- Двухфункциональный элемент: уплотнение и грязеотъемник.
- Хорошая износостойкость.
- Низкое статическое и динамическое трение благодаря миниатюрной конструкции.
- Легкий ход благодаря оптимальной конструкции функциональных кромок.
- Плавный ход благодаря оптимальной в плане сохранения смазочного материала конфигурации уплотнительной кромки.
- Превосходная устойчивость к средам в случае подбора соответствующего материала.
- Короткая продольная длина.
- Короткая радиальная глубина.
- Установка в закрытых или подрезанных гнездах.
- Низкая остаточная деформация.
- Благодаря продуманной форме уплотнительной и грязеотъемной кромки достигаются оптимальные коэффициенты трения и длительный срок службы.

## Область применения

Уплотнение штока/грязеотъемник для мини-пневматики.

Рабочее давление	≤ 16 бар
Рабочая температура	-30 °C до +80 °C
Скорость перемещения	≤ 1 м/с
Рабочие среды	Как промасленный, так и сухой сжатый воздух (после первоначальной смазки во время сборки)

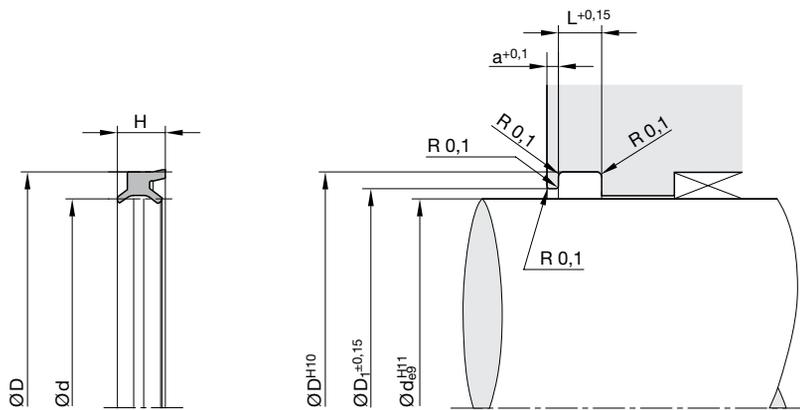
## Материал

Стандарт: P5010, полиуретан (твердость по Шору A≈90).  
 Для низких температур: P5009, полиуретан (твердость по Шору A≈94).  
 Для высоких температур: V3839, фтор-каучук (≈90 по Шору A).

## Инструкция по монтажу

Самофиксирующийся комбинированный уплотнительный элемент EM легко монтируется в посадочные канавки перед установкой штока поршня. При монтаже следует соблюдать осторожность, чтобы предотвратить повреждение уплотнительной и грязеотъемной кромок уплотнения. Сборочная смазка является необходимым условием обеспечения длительного срока эксплуатации.

В случае особых условий эксплуатации (специфических нагрузок, связанных с давлением, температурой, скоростями, использованием в воде, жидкостях HFA, HFB и т. д.), пожалуйста, свяжитесь с нашей консультационной службой для того, чтобы подобрать материал и конструкцию, наиболее подходящие для ваших требований к применению.



Требования по обработке поверхностей, заходных фасок и других параметров см. главу «Общее руководство по монтажу».

d	D	H	D <sub>1</sub>	L	a	Заказной номер
3	5,6	2,8	4,6	2,7	0,6	EM 0302 P5010
4	7	2,8	5,6	2,7	0,8	EM 0407 P5010
5	8	2,8	7,1	2,7	0,8	EM 0508 P5010
6	9	2,8	8,1	2,7	1	EM 0609 P5010
8	11,5	3,2	10,1	3	1	EM 0811 P5010
10	14	3,7	12,1	3,4	1	EM 1014 P5010
12	16,5	4	14,1	3,7	1,2	EM 1214 P5010
14	18,5	4	16,1	3,7	1,2	EM 1418 P5010
16	20,5	4	18,1	3,7	1,2	EM 1620 P5010
18	22,5	4	20,1	3,7	1,2	EM 1822 P5010
20	25	4,6	23,1	4,15	1,2	EM 2025 P5010
22	27	4,6	23,9	4,15	1,2	EM 2227 P5010
25	30	4,6	26,9	4,15	1,2	EM 2530 P5010
30	35,5	5	32,1	4,55	1,2	EM 3035 P5010
32	37,5	5	34,1	4,55	1,2	EM 3237 P5010
35	40,5	5	37,1	4,55	1,2	EM 3505 P5010*
40	46	5,5	42,2	4,9	1,4	EM 4005 P5010*
45	51	5,5	47,2	4,9	1,4	EM 4505 P5010*
50	56	5,5	52,2	4,9	1,4	EM 5005 P5010*
63	69,5	6	65,4	5,4	1,4	EM 6306 P5010*

\* На момент издания каталога прессформы для их изготовления отсутствуют. Другие типоразмеры по запросу.